

# 南充钢结构厂房验收检测报告

产品名称	南充钢结构厂房验收检测报告
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	2.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

## 产品详情

南充钢结构厂房验收检测报告，钢结构，顾名思义，是以钢材为主要原料进行生产、加工而成的结构类型，是当今建筑领域十分重要的建筑类型之一。钢结构的建筑类型，以其钢材质所特有的轻便、高强度、抗变形等特征，得到建筑行业的普遍认可，并越来越广泛的应用到各项建筑项目中。钢结构建筑在一个国家的使用率成为了国家经济发展水平的标志之一，拥有越多的钢结构设施，则说明该国家经济、科技水平相对越高。而在我国，随着2008年奥运会主会场“鸟巢”这一钢结构建筑的建成，钢结构建筑更是成为了为人们所十分追捧的建筑类型之一。钢结构的稳定可分为结构整体的稳定和构件本身的稳定两种情况。结构整体的稳定，在结构的纵向，主要依靠结构的支撑系统来保证，如钢柱的柱间支撑，钢屋架的上、下弦水平支撑和垂直支撑等。支撑系统能否可靠地传递结构纵向的水平荷载（风荷载、地震荷载、厂房吊车荷载等）。横向，依靠结构自身（框架或排架）的刚度来保证，主要要考虑结构自身能可靠地传递结构横向的水平荷载。而构件本身的稳定主要由构件组成部分的自身刚度来保证，要保证构件本身及其组成部份（杆件或板件）在荷载作用下不发生屈曲而丧失稳定（这种情况主要发生在受压或压弯构件上）。

钢结构厂房验收检测内容主要包括三个部分：

- 1、钢结构材料检测
- 2、钢结构连接检测
- 3、钢结构性能检测

钢结构检测范围：

- 1、钢构件尺寸与偏差
- 2、钢构件缺陷、损伤与变形
- 3、钢结构防腐涂料涂层厚度

- 4、 钢结构防火涂料涂层厚度
- 5、 钢梁跨中垂直度及侧向弯曲矢高测量
- 6、 钢构件倾斜
- 7、 钢构件锈蚀
- 8、 钢网架结构挠度
- 9、 钢网架构件壁厚减薄量
- 10、 钢焊缝外观质量检测
- 11、 焊缝质量超声波探伤
- 12、 焊缝质量渗透探伤
- 13、 金属板材超声波探伤
- 14、 高强度大六角头螺栓连接副扭矩系数
- 15、 扭剪型高强度螺栓连接副预拉力

钢结构厂房验收检测鉴定注意事项：

#### 1.连接(焊接、螺栓连接)的检测

钢结构的许多质量事故出在连接上，故应将连接作为重点对象进行检查。

连接板的检查包括：1)检测连接板尺寸(尤其是厚度)是否符合要求；2)用直尺作为靠尺检查其平整度；3)测量因螺栓孔等造成的实际尺寸的减小；4)检测有无裂缝、局部缺损等损伤。

对于螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手(当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手)对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。

#### 2.焊缝超声波检测

检测系统及其性能指标超声波检测系统包括仪器、探头、试块、探头电缆和耦合剂。在检测过程中，要求仪器、探头和探头电缆匹配良好且性能稳定，满足必要的检测灵敏度。

#### 3、高强螺栓检测

检验方法：用扭矩法或转角法：

高强度螺栓连接副，应按包装箱配套供货，包装箱上应标明批号、规格、数量及生产日期。螺栓、螺母、垫圈外观表面应涂油保护，不应出现生锈和沾染赃物，螺纹不应损伤。

高强度螺栓连接副的施拧顺序和初拧、复拧扭矩应符合设计要求和国家现行行业标准《钢结构高强度螺栓连接的设计施工及验收规程》JGJ82的规定。

高强度螺栓连接副终拧后，螺栓丝扣外露应为2~3扣，其中允许有10%的螺栓丝扣外露1扣或4扣。

高强度螺栓连接摩擦面应保持干燥、整洁，不应有飞边、毛刺、焊接飞溅物、焊疤、氧化铁皮、污垢等，除设计要求外磨擦面不应涂漆。

高强度螺栓应自由穿入螺栓孔。高强度螺栓孔不应采用气割扩孔，扩孔数量应征得设计同意，扩孔后的孔径不应超过 $1.2d$ ( $d$ 为螺栓直径)。

#### 4、涂层厚度检测

常用的涂层测厚仪分为三大类： 磁力拉出式； 固定探头式； 电子式。其作用原理都是把涂层作为一层空气间隙进行测量。

(1) 磁力拉出式涂层测厚仪的作用原理是基于弹簧拉力，即一根游丝在支点与杠杆相连接，杠杆的一端安装磁铁，刻度盘固定在杠杆上，在刚刚超出平衡点时，杠杆上的磁铁从表面弹起，在刻度盘上读出涂层厚度；

(2) 固定探头式涂层测厚仪的作用原理是基于机械式自平衡的磁力，将固定的钻石尖探头置于涂层上，从回转机械装置上读出涂层厚度；

(3) 电子式涂层测厚仪采用电磁感应式霍尔效应探头测量铁质基材上的非磁性涂层厚度；使用涡流探测计测量有色金属基材上的非导体涂层厚度。