

双波三波防撞护栏生产线设备

产品名称	双波三波防撞护栏生产线设备
公司名称	江阴市富昌冷弯机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	江阴富昌:50685
公司地址	江阴市顾山镇北国国新路55号
联系电话	13861828986

产品详情

单波、两波（二波）、三波护栏板成型生产设备

三、机组主要部件技术参数：

1、放料架：

双锥式电动推进夹紧放料架。承载重量6吨。电机功率2.2KW，摆线针轮减速机，速比35；涨速钢卷内径范围450mm-600mm,有效挂料钢卷外径1700mm，开卷配放料制动机构。

2、整平送料：

墙板式7辊整平机，2辊夹送，5辊整平。整平辊直径119mm。材质为40Cr，热处理HRC48o~52o。整平机前后配置导向立辊，进料口配压料装置。电机功率15KW，变频调速，ZQ350减速机，速比(i=20.49),校平速度1-18M/分，整平进料宽度范围300-500mm。

3、冲孔切断：

选用YL32系列杨力集团生产的四柱式液压冲压机（国标型），液压站电机功率15KW，设备配冲孔切断模具一套，可根据需要选择孔型,冲模九、十孔通用,配加强孔冲孔机构1套。电机功率5.5KW，有缸直径 \varnothing 160mm，型程60mm,四柱结构，机座采用钢板焊接时效处理。

4、编码器定尺：

编码器定尺，定尺精度 $4320 \pm 2.0\text{mm}$ ；长度可根据实际需求，在电柜触控屏中自行修改，满足生产需求

5、快速送料：

快速送料机1对。板材切断后快速送入主机。电机功率2.2KW，4极普通电机，ZQ250减速机，速比31.5；送料辊辊径 ϕ 119mm，材质为40Cr，热处理HRC48 \circ ~ 52 \circ 。

6、成型主机：

GY230成型主机11架，独立开口牌坊式结构，机械展开宽度为550mm。导向立辊架3付。辊轴直径 80，材料40Cr，调质处理。单出轴下传动GY200型齿轮箱9只，伞齿模数M=9。主机功率45KW，变频调速，配ZQ650减速机，速比31.5，五型装配。传动齿轮箱之间用1.2寸双排链传动；与辊轴之间用十字节连接，主机轧制成型速度长度为4320mm的成品约2-3张。

7、收料架：

收料架滚轮式，长5米，用6#槽钢焊接；配辊轮滑动，

8、控制系统：

采用PLC电器控制，可手动和自动控制整条生产线各个部件的动作协调，电柜配7寸触控屏，可根据生产需求调整和修改部分设定参数，电控操作台配有各部件电器元件的启动、停止、转换，调整等部件的开关，并配有

设备故障急停按钮，

9、成型模具：

31085二波护栏板滚压成型模具1套。材质GCr15，整体淬火，硬度HRC58 ~ 62 \circ ；

10、其它:

设备经除锈处理后，先涂钢构专用防锈漆，防锈漆必须覆盖全面，再涂优质面漆，颜色为蓝和绿。

我们的地址：江阴市顾山镇北国新路55号电话：13861828986联系手机：13861828986 期待您的咨询