

河南细砂回收机厂家 矿山机械细沙回收装置

产品名称	河南细砂回收机厂家 矿山机械细沙回收装置
公司名称	洛阳美卓重工机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:洛阳美卓重工 型号:MZ3618 产地:河南洛阳
公司地址	中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区（高新） 木棉路19号北航未来派小区2-13栋1单元101号（ 注册地址）
联系电话	18336793888 18336793888

产品详情

细砂回收半体机又叫细砂回收半体机，第六代细砂回收机，脱水型细沙回收机，一般用于客户已经使用了轮式洗砂机，螺旋洗砂机，挖斗洗砂机等洗沙产品的情况。细砂回收半体机可以把洗砂机清洗后的沙子进行脱水，同时对洗砂机溢流的尾水中的细沙进行有效的提取和回收，实现粗细沙一起脱水回收，可以从一条皮带机输送至指定位置的细沙回收装置。

产品优势：

一、回收率高

该设备采用半闭合性设计，砂浆在经过旋流器分离后，未被回收的泥沙及废水会从旋流器上部的溢流口排出，经过返料仓的初步处理返回的清洗仓，可以根据实际生产情况，进行灵活合理的决定废料的排放及进行多次回收，从而能够使回收细沙含泥量小，保证回收细沙质量的同时能够是细沙回收率更高，细砂回收半体机的细沙回收率可以达到90%左右。

二、生产功耗小

细砂回收半体机在设计的时候，很好的考虑到了电机、渣浆泵、旋流器的综合配合，使各设备在工作过程中既能够发挥出较大的生产效率，同时能够使能量得到较合理的利用，减少了设备在生产过程中的功耗，达到了节能生产的效果。另外细砂回收半体机的半闭合性设计不仅可以使细沙回收率更高，同时可以物料(水)重复利用，节约了成本支出，降低了资源的浪费。

三、经久耐磨

针对矿山及制砂生产设备磨损严重的问题，公司研发人员在设备设计之初即提出对重点设备部件的易损结构进行采用特殊材料加固的创新性生产理念，从而能够较大限度的延长设备的使用寿命，保证设备良好性能的发挥，使设备在实际的生产中故障率得到大幅度降低，为企业创造了更大的经济效益。

四、经济环保

细砂回收半体机的研发，不仅为砂石企业带来了巨大利润，使洗砂机流失的细砂得到了回收利用，减少了排出废水中的泥沙含量，减缓沉淀池的淤积，降低处理成本，而回收的细砂与洗砂机清洗后的砂石料混合还可以提升砂石料的整体质量品质。同时对细微颗粒物料的回收性能，使其在玻璃原材料加工、粗煤泥分离以及环保治理等工程中得到大量使用，减少了矿山及物料生产过程中尾矿排放，降低了由此带来的环境污染，从而达到了良好的经济环保双效益。

技术参数

配件结构

耐磨渣浆泵作用：

抽出集料箱中的矿浆，打入旋流器。水冷降温，保证轴承温度稳定。

特点：单级单吸、轴向吸入悬臂卧式离心泵。泵体为铸造件，通过精密车床加工，公差小，质量优异，耐用性强。过流部件采用高强度耐磨材质，经久耐用。

旋流器作用：

在额定压力下，通过高速离心，将矿浆中的细沙从泥水中分离、并将细沙浓度提升至60%后排入脱水筛。

特点：外壳碳钢，聚氨酯内胆，硬度95，耐磨耐腐蚀，抗老化，强度高，硬度范围广，隔音减震。锥度20 给料粒度3mm，压力60-200kpa，分离粒径50-200um
采用多锥度旋流，方便更换维护。结构先进，衔接紧密，保证细沙回收率达到90-95%，节能降耗。

振动电机采用国内知名品牌，精密加工，可连续工作，质量优异。

橡胶弹簧噪音小，耐腐蚀，弹性高，减震效果优异稳定。细沙出料时含水率15-18%。振幅可调。

出料效果

售后服务

指导客户选择合适的设备型号。

派专业人士为客户规划场地、设计流程、和方案。

根据客户特殊要求，设计制造产品。

产品出厂前严格检验。