

PPE PX0871 总(代理商)

产品名称	PPE PX0871 总(代理商)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	PPE PX:PPE PPE PX:PPE PX0871 总 PPE PX:PPE PX0871 总
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

很高的耐热性，热分解温度达350C，在300C以内无明显热降解现象。通常，料筒温度控制在260~290C，喷嘴温度低于料筒温度10C左右。

供应 基础创新塑料(美国) PPO INT1510-7001
供应 基础创新塑料(美国) PPO LEN2211 WH6150
供应 基础创新塑料(美国) PPO MX5594-BK1055
供应 基础创新塑料(美国) PPO N1050 BK1066
供应 基础创新塑料(美国) PPO N1150 BK
供应 基础创新塑料(美国) PPO N1250 WH
供应 基础创新塑料(美国) PPO N190HX-701
供应 基础创新塑料(美国) PPO N300X
供应 基础创新塑料(美国) PPO PPX7110 BL4A061
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX0871
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX1134-701
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX2790-701
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX2949-701
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX5511
供应 基础创新塑料(美国) PPO PX9406-802
供应 基础创新塑料(美国) PPO S100G20 BK1066
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE100X GN3302
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE100X-701 BK

供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1-701 BK
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1-8430
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1GFN1-701
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1GFN2 WH50030
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1GFN2-845
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1GFN2-BR2268
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE1X-111
供应 基础创新塑料(美国) PPO SE90A WH
供应 基础创新塑料(美国) PPO WCD851 7M7D020
供应 基础创新塑料(美国) PPO WCD851 BR4B116
供应 基础创新塑料(美国) PPO WCD931 BK1066
供应 基础创新塑料(美国) PPO WCP761 BK1006

PPO加工的模具温度：由于PPO熔体粘度大，因在注塑成型时应采用较高模温。通常，模温控制在100~150℃。模温低于100℃时，薄壁塑件易出现充满不足及分层；而高于150℃时，易出现气泡、银丝、翘曲等缺陷。PPO加工的注射压力：提高注射压力，有利于熔料的充模，一般注射压控制在100-140MPa
保压压力：注射压力的40%-60%PPO加工的背压：3-10 MPa（30-100bar）PPO加工的注射速度：有长流道的制品需要快速注射；但在此情况下，确保膜具有足够的通气性。PPO加工的螺杆转速：中等螺杆转速，折合线速度为0.6m/sPPO加工的计量行程：0.5-3.5DPPO加工的残料量：3-6mm，取决于计量行程和螺杆直径。PPO加工的预烘干：在110℃温度下烘干2h。PPO加工的回收率：材料可再生加工，只要回料没有发生热降解。