

新型砂浆喷涂机批发 新型砂浆喷涂机 甄桥砂浆喷涂机直销

产品名称	新型砂浆喷涂机批发 新型砂浆喷涂机 甄桥砂浆喷涂机直销
公司名称	邢台甄桥机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县天口镇西甄庄村
联系电话	18617412719

产品详情

新型双速砂浆喷涂机质量可靠有保障新设备运转前常规检测

邢台甄桥机械制造厂为您介绍

新型双速砂浆喷涂机质量可靠有保障新设备运转前常规检测：

- 1、点动电机检查旋转方向（主电机顺时，空压机逆时）；
- 2、空压机、风压，新型砂浆喷涂机，风量、风q是否正常，压力在0.4--0.6为正常。
- 3、检查个仪表指示情况，尤其是电压是否达到设计要求（380v），检查输电线路线径距离和接头连接等。
- 4、空压开关风流量的设定因运输途中造成空压开关部件松动，压力弹簧应重新调整。使用大型喷q作业时，喷涂距离应为2-30厘米，使用小型喷q作业时，喷涂距离则应为15-25厘米。距离过近则喷涂厚，过远则薄。喷枪运行速度要保持均速，一般速度在30-60厘米/秒。过慢容易产生流挂，过快则容易漏底。对于喷雾图形的搭接需要在日常工作中积累经验，才能把喷涂效果发挥到很好。喷涂涂料的温度应控制在20-30 °C，否则会影响到涂料的黏度，新型砂浆喷涂机批发，从而影响到喷涂效果。

住宅建筑水泥砂浆喷涂机

邢台甄桥机械制造厂为您介绍

住宅建筑水泥砂浆喷涂机螺杆泵转子、定子的磨损，磨损之后砂浆的流量明显降低，新型砂浆喷涂机直销，砂浆的喷涂压力和压缩空气的压力不能匹配，导致喷涂不均匀、偏料等现象。一般解决方法就是更换转子、定子，新型砂浆喷涂机定制，如果前端有调节外套的设备，可以适当调紧紧箍螺栓后继续使用一段时间。如果喷涂效果还是出现不匀和偏料现象要及时更换螺旋胶套，必要时更换螺旋轴方可开机使用。

喷涂作业时有时会出现喷涂不均匀现象。喷枪内气针位置移动导致出料不均匀，每一次喷涂前需先调整好气针口与喷枪口之间的距离，调整到更佳位置后锁紧气针固定螺栓，并记录下气针的位置。在喷涂过程中由于喷枪的不断操作移动，很容易导致气针位置移动，从而导致出料不均匀，这种情况下只要把气针位置调整到初始记录的位置即可。

邢台甄桥机械制造厂为您介绍

住宅建筑水泥砂浆喷涂机压力开关下压过高或者空压机上开关未打开。喷枪上的气阀未开启喷枪气针堵塞。输气管堵塞（可临时采取将压力开关两根线接通测试）。如检查供气管路各部件均正常，气针、气管无堵塞，压力表开关已调至正确读数上，各开关、气阀也处于正常状态。只能采取拔掉压力开关进出两条线，并将这两条线并在一起，空压机可启动，说明空压机无损坏。原因仍在供气管路中。可利用已开启的空压机产生的气体将管路再吹干净。如仍有问题，压力表开关要更换（此前先采用木棒轻敲压力开关，测试是否接触不良，此情况也有可能）。

新型砂浆喷涂机批发-新型砂浆喷涂机-甄桥砂浆喷涂机直销由邢台甄桥机械制造厂提供。新型砂浆喷涂机批发-新型砂浆喷涂机-甄桥砂浆喷涂机直销是邢台甄桥机械制造厂（www.xtzqjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王风武。