

# 吉林合金金刚石锯片厂家批发性价比出众「在线咨询」

产品名称	吉林合金金刚石锯片厂家批发性价比出众「在线咨询」
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

## 产品详情

### 金刚石绳锯的优势应用

古老的采矿方法不仅破坏环境的重视，但也浪费了资源。目前流行的方法开采使用金刚石线锯。

用金刚石绳锯的国产化，金刚石线的市场看到了该机的竞争突然升温。这种现象表明，传播使用金刚石绳锯开采的时代已经来临将带来中国石材开采与革命性的进步。

绳锯切割石材的表面非常光滑，不会造成任何的伤害块。其次，它的切削槽只有约11毫米。这将不会导致石资源的浪费;但粗切削部分和上街区一些伤病会用火焰切割引起的。并且在同一时间，其切槽通常是100300毫米这将浪费石资源和开采的成本增加。

### 粘结相的选择

锯片的性能并不仅仅取决于金刚石，而是取决于金刚石与粘结剂恰当配合构成的刀头这种复合材料的整体性能。对于大理石等软质石材，合金金刚石锯片厂家批发，要求刀头的力学性能相对低些，可选用铜基粘结剂。但铜基粘结剂烧结温度低，强度、硬度较低，韧性较高，与金刚石结合强度低。

当加入碳化钨(WC)时，以WC或W<sub>2</sub>C作为骨架金属，配以适量的钴以提高强度、硬度及结合特性，并加入少量熔点低、硬度低的Cu、Sn、Zn等金属作粘结相。主加成分粒度应细于200目，添加成分粒度应细于300目。

## 陶瓷CBN砂轮修锐方法

常用的陶瓷CBN砂轮修锐方法有自由磨粒修锐法、固结修锐工具修锐法等。

自由磨粒修锐法包括气体喷砂修锐、超声振动修锐、弹性修锐、游离磨粒挤压修锐和液压喷砂修锐。总之是以碳化硅、刚玉或玻璃珠等游离磨粒作为修锐介质，用各种方法使之喷射到转动的CBN砂轮表面，以去除部分结合剂，形成切削刃，达到修锐砂轮的目的。由于陶瓷CBN砂轮的结合剂较硬，这种方法的修锐效率很低，并没有在产业中推广应用。

在使用的过程当中，很容易就造成金刚石的脱落，金刚石锯片使用寿命降低。所以，选择合适的胎体材料，或者是对金刚石表面进行适当的处理，实现金刚石和胎体之间的有效粘结就成为了金刚石工具制造的技术关键。

吉林合金金刚石锯片厂家批发性价比出众「在线咨询」由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。吉林合金金刚石锯片厂家批发性价比出众「在线咨询」是荥阳市光明金刚石实业有限公司（[www.gmjgs.cn](http://www.gmjgs.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（[www.jingangshigongju.com](http://www.jingangshigongju.com)）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。