

# 石墨打孔机械设备 石墨加工中心

产品名称	石墨打孔机械设备 石墨加工中心
公司名称	济南领展机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市商河玉皇庙民营经济产业园
联系电话	13176016825

## 产品详情

石材雕刻机精雕自动排样参数说明 石材雕刻机精雕自动排样参数说明：

**排样精度：**样件的定位精度。当排样精度大于轮廓搭边距离时，可能会导致排样结果发生干涉。建议将搭边排样精度距离取为大于排样精度。当样件和排样边界尺寸较大时，可适当加大排样精度值，以加快计算速度。当样件和排样边界尺寸较小时，可适当减小排样精度值。但排样精度过高，会大幅增加计算时间。

**平移步距：**平移步距为平移探测的每平移步距 自动排样需要对每个样件进行逐步移动以探测出一个较好的排放位置，步移动距离。步距越小，排样结果一般来说会更好，但排样时间也将增加。**旋转步距：**旋转步距为旋转探测的每步旋转步距 自动排样需要对每个样件进行旋转以探测出一个较好的排放位置，转角度增量。步距越小，排样结果一般来说会更好，但排样时间也将增加。

**排样策略：**大件优先表示面积较大的样件将被优先排放；排样策略小件优先表示面积较小的样件将被优先排放；均匀表示面积较小的样件的样件将散布在面积较大的样件中间；复杂件选项则用于排放外形非常曲折复杂的样件（例如汉字笔划）。不同的排样策略会产生不同的排样效果和材料利用率。同样的排样参数和策略，当样件的初始方位不一样时也可能产生不同的排样结果。建议根据具体情况选择合适的排样策略，多试几次以获得满意的排样结果。

**排样方向：**排样方向：竖排：从下往上排；横排：从左往右排自动排样参数说明。

**石材雕刻机样件：**选中该选项，排样结果将保留原始样件。否则直接将原始样件排入板料边框内。**石材雕刻机样件干涉检查：**选中“干涉检查”选项，系统在自动排样结束后对排样结果进行石材雕刻机的干涉检查，并对发生干涉干涉检查的样件进行位置微调，当样件较多时，这会增加一定的计算时间。

**开始排样：**开始排样：点击“开始排样”按钮，系统开始排样，并弹出进度显示条。

石材雕刻机为精密数控设备，必要的日常维护与保养对本机的使用寿命及精度至关重要。请按以下要求进行保养及维护。

保养:

一、连续运行时间每天10小时以下，保证冷却水的清洁及水泵的正常工作，绝不可使水主轴电机出现缺水现象，定时更换冷却水，以防止水温过高。冬季如果工作环境温度太低可把水箱里面的水换成防冻液。

二、每次机器使用完毕，要注意清理，务必将平台及传动系统上的粉尘清理干净，定期(每周)对传动系统(X、Y、Z三轴)润滑加油。(注:X、Y、Z三轴光杆用机油进行保养;丝杆部分加高速黄油;冬季如果环境温度太低丝杆、光杆(方形导轨或圆形导轨)部分应先用汽油进行冲洗清洁，然后加入机油，否则会造成机器传动部分阻力过大而导致机器错位。)

三、对电器进行保养检查是，一定要切断电源，待监视器无显示及主回路电源指示灯熄灭后，全自动石墨加工中心，方可进行。

维护:

雕刻机参数的修改(维宏系统):厂商参数修改，(输入口令:NCSTUDIO单击"确定")

工作台行程:(根据机器型号而定)

系统参数:在默认的基础上再将前四项都选中。

电机参数:

如果三轴全是丝杠传动的机器，如果导程是10则电机参数为0.00625，如果导程是5则电机参数为0.003125;如果X、Y轴为齿条传动，Z轴为丝杠传动的机器，X、Y轴的电机参数都为0.0098175，Z轴参数根据丝杠导程来定，如果导程是10则电机参数为0.00625，如果导程是5则电机参数为0.003125。

起跳频率:300

Z轴速度:1000

单轴加速度 :400

弯道加速度:300折叠编辑本段样品展示:提供一些好的样品，希望购买机器的客户参照样品展示，做出更好地产品

长时刻大功率雕琢应选用铸造本体才干保证其加工精度和安稳性，石材雕刻机选用时应注意的事项：，5、操控器一般也分为两类：一类操控器只是做驱动，而其一切运算作业由电脑来完结在雕刻机作业时电脑江苏木工雕刻机厂家处于等候状况，无法进行排版作业，另一类操控器选用手柄操控，这种操控器实际上就是一台电脑所以只需雕刻机一开始作业，电脑立刻就可以进行其他排版作业，特别是较长时刻雕琢时该优势特别显着，6、丝杆和导轨也是石材雕刻机的重要组成部分，好的丝杆和导轨是雕刻机长时刻使用时其精度和功用的保证一种专业的玉石雕刻机械设备，主要使用玉石工艺品、玉石摆件、挂坠，砚台等工件的雕琢制作。

加工时刻猜测等功能，真实的人性化规划，石墨加工中心，适用范围花岗岩、大理石、青石、砂岩、玻璃、木质资料、塑料制品等多种资料雕琢，是一款石材、木工、广告等多种资料制品贵州激光雕刻机的

可以挑选]雕琢设备，一、作业原理：数控火焰、等离子切开机是一种新式的热切设备，它的作业原理是以氧气+或丙烷的紧缩气体为作业气体，以高温高速的火焰（或等离子弧）为热源，将被切开的金属部分熔化并一起用高速气流将已熔化的金属吹走，构成狭隘切缝，该设备不只切开速度快、切缝狭隘、切断平整、热影响区小、工件变形度低、操作简略，并且具有明显的节能、节料作用A  
火焰切开方法：适用于各种铸铁、碳钢等金属材料切开，B等离子切开方法：适用于不锈钢、铝、铜、铸铁、碳钢等各种金属材料切开，二、有关功能特色：，1、机架龙门结构，体系刚性好。

相对其他数控雕刻机设备，石材雕刻机更加精微，雕琢精度更高这样能雕琢高精度的玉石、黄金等原料的雕琢设备，就统称为小型石材雕刻机，功能特色编辑小型石材雕刻机功能特色：，1、三轴选用直线导轨，运转平稳精密度高，2、整机选用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，作业台面背衬钢板，石墨加工中心多少钱一台，强度大。

钢性好，3、恒功率主轴电机，切削力度大效率高，4、选用U盘嵌入式的彻底脱机控制体系，使其作业更便利灵敏1、本机选用先进的循环水浇注雕琢，无尘环保，全自动加工一次成形处理手艺雕琢四川重型石材雕刻机的种种不，便，cnc石墨加工中心，初品整齐漂亮，2、智能生成途径操作简便便利，为石材加工业的一款换代性科技产品，1.高速的加工：曲直线速度一致运转速度到达10米/分钟以上。

2.优异的部件：选用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，选用优异的步进体系进口轴承，大功率主轴电机，3.合理的规划：选用先进的双齿轴齿条传动速度快，力量大，4.兼容的软件：可兼容Type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM规划软件5.便利的操控：选用先进的UBS接口式DSP操作体系，彻底脱机作业，不占用任何电脑资源并可完成DSP自动起停，6.无忧的功能：拥有断点续雕，断电康复。

石墨打孔机械设备(在线咨询)-石墨加工中心由济南领展机械设备有限公司提供。石墨打孔机械设备(在线咨询)-石墨加工中心是济南领展机械设备有限公司（[www.tddiaokeyi.com](http://www.tddiaokeyi.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周先生。