

耐磨焊条 优质D998/D999碳化钨合金焊条

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 耐磨焊条 优质D998/D999碳化钨合金焊条 |
| 公司名称 | 天津鑫达焊接材料有限公司 |
| 价格 | 32.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心604室79号 |
| 联系电话 | 13672153503 |

产品详情

优质D998/D999碳化钨合金焊条

堆焊层硬度：HRC 85

说明：碳化钨合金耐磨堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、合金粉末12%、墨钴铬等多种元素。

化学成分(%)：

C Cr W Mo B

0.05 9.8 57 17 4.2