

D707D708碳化钨高耐合金堆焊耐磨焊条高硬度

产品名称	D707D708碳化钨高耐合金堆焊耐磨焊条高硬度
公司名称	天津鑫达焊接材料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心604室79号
联系电话	13672153503

产品详情

??D707????????

??????HRC?75

说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

堆焊金属化学成分(%)

C	W	Mn	Si	Fe
1.5-3.0	40.0-50.0	2.0	4.00	余量

优质D708碳化钨合金焊条

堆焊层硬度：HRC 75

说明：D708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

熔敷金属化学成份/%

C Cr Ni Si W

1.5 3.0 5.0-7.0 1.0 70-85

优质D998/D999碳化钨合金焊条

堆焊层硬度：HRC 85

说明：碳化钨合金耐磨堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、合金粉末12%、墨钴铬等多种元素。

化学成分(%)：

C Cr W Mo B

0.05 9.8 57 17 4.2