

泡菜厂污水处理设备

产品名称	泡菜厂污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	型号:FJHB-A 工艺:一体化 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

泡菜厂污水处理设备

泡菜污水中主要含有大量的盐、色素、酱油等，色度深、有机质含量高，含盐度高、COD、BOD含量也高，污水治理难度较高。其工艺流程为：先将酱菜废水经过固液分离设备过滤出废水中的固态物质，过滤后的滤液进入初沉淀池，待沉淀后液体进入SBR生化池，经生化池反应后的水可直接排放，而沉淀池与生化池中的污泥排除后进入污泥干化厂进行干化，污泥中挤压出的水分再次进入初沉淀池，干化后的污泥排出外运到指定地点。酱菜废水经处理后排放到外界，不会对大自然与水资源进行破坏或污染，可再次回收利用。

地理式一体化污水处理设备是四方环保科技的污水处理新型设备，可埋入地表下，设备上地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖和保温，全自动控制，不需人员管理无污泥回流操作简单，维修方便。适用范围广，处理效果好。

泡菜污水处理设备处理工艺是集各种调节池、去除bod、cod一体化处理设备、消毒池等组合而成的处理生产线，除了应用在泡菜厂、还可以用于各种蔬菜加工、豆制品污水、食品熟食等企业在生产过程造成的污水处理排放，随着国内经济和工业机械快速的发展，对于配套的泡菜污水处理设备也在不断革新和变化，国内泡菜污水处理设备厂家也向着低成本、高效作业方向发展，集中化管理整个污水处理设备的需求将不断进行提升。新型的集中控制系统出现是整个泡菜加工厂的需求，也是污水处理设备市场发展结果。泡菜污水处理设备处理流程：一、细格栅井：粗格栅去除进站污水中的大块杂物和部分悬浮物，主要为后续单元动力设备的正常运行提供保障。二、调节池：本单元主要是均和水质、平衡水量，削减高峰水量对后续处理单元的冲击负荷，大大降低水量变化对处理效果的影响，减少处理构筑物的容积节省工程投资费用，便于系统自动化控制。泡菜污水处理设备三、SBR一体化污水处理设备SBR可以在不同的时间发挥不同的作用，污水进入该单元后按顺序进行不同处理过程，一般来说，一个运行周期包括四个阶段：进水、反应（曝气）、沉降、与滗水（排水及排泥）。泡菜污水处理设备泡菜污水处理设备处理好的水可以达到回收利用的标准。中水回用于工农业生产和城市生活，既减少新鲜水淡水的取水量，又使环境免受污染，其环境、社会和经济效益将非常可观。随着我国水资源短缺和水污染现象进一步加剧，人们的节水和污水回用意识不断增强，通过建立污水回用示范工程，制定合理完善的回用水水质标

准，发展高效廉价的污水回用处理技术，我国中水回用事业将有更美好的前景。

城镇污水处理厂污染物浓度排放标准 GB18918-2002

泡菜厂污水处理设备

针对我国目前电镀行业废水的处理现状进行统计和调查，广泛采用的电镀废水处理方法主要有7类：（1）化学沉淀法，又分为中和沉淀法和硫化物沉淀法。（2）氧化还原处理，分为化学还原法、铁氧体法和电解法。（3）溶剂萃取分离法。（4）吸附法。（5）膜分离技术。（6）离子交换法。（7）生物处理技术，包括生物絮凝法、生物吸附法、生物化学法、植物修复法。

工业污水处理工艺要考虑到工业污水处理处理的特点,工业污水处理是我国工业发展方面一项重头,工业污水处理关系到我国工业发展,关系经济民生大计。工业污水COD浓度极高、可生化性一般、色度较高等特点，根据国家环境保护局的有关条款，生活、企业所排污水必需经处理达标后方可排入市政污水管道或纳入附近水域。产生的废水经过污水处理后用于排放或用于绿地灌溉、洗车、厕所冲洗、冲洗地面。既可以增加水资源，又可以减少污水排放量是一项利国利民一举两得的好事

食品加工污水水处理方法一般分物化处理+生化处理相结合的方式。物化处理分格栅拦截杂质、沉淀、以及气浮的方法将水中杂质大部分先期去除掉，为后续生化处理减轻负荷。生化处理是对污水进行厌氧+好氧处理方法，因处理水量少，所以采用一体化污水处理设备，以下将一体化污水处理设备做简单介绍。食品厂污水处理设备一体化污水处理及中水回用成套技术装置采用A/O先进工艺原理并加以优化，具备恒水位连续进出水功能。处理效果良好、运行稳定、无人值守，能灵活处理各类生活污水。系国家重点推广环保实用技术。

优点

- 1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征。
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。
- 6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。
- 8、易于完成自动控制，管理操作简单。

技术参数

型号	WSZ-AO-3	WSZ-AO-5	WSZ-AO-10	WSZ-AO-15	WSZ-AO-20	WSZ-	WSZ-	WSZ-AO-50
----	----------	----------	-----------	-----------	-----------	------	------	-----------

项目						AO-25	AO-30	
标准处理量(m ³ /h)	3	5	10	15	20	25	30	50

其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD₅按200mg/L计。

主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

对于食品工业污水分为一级处理，二级处理和三级处理。一级处理一般是采用固液分离技术去除污水中的悬浮物和漂浮物，二级处理是主要处理过程，一般采用生物处理技术去除水中有机物等有毒物质，一般采用膜处理法、强氧化剂等技术将污水进一步处理。目前，对食品厂废水处理通常采用厌氧法、好氧法、厌氧-好氧法等多种处理方法，这些方法对COD_{Cr}、BOD₅均有不同程度的削减，但对动植物油的处理效果不好。针对企业生产废水中动植物油含量高的实际情况，通过采用隔油-高效气浮的预处理措施，将废水中大部分动植物油去除后再进行好氧生化处理。通过调试和试运行，废水处理系统运行稳定，废水经处理后达到了排放标准的要求。

食品工业原料广泛，制品种类繁多，加工过程要使用大量水，因此有很多废物作为污水的形式排放。排出废水的水量、水质差异很大。食品厂污水中主要污染物有：漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类；原料夹带的泥砂及其他有机物等；致病菌毒等。

水是生命之源，人体内一切的生理和生化活动都需要在水的参与下完成，饮用水是否安全与人群健康密切相关。

据世界卫生组织调查，人类80%以上的疾病与水有关。饮用水污染主要有以下几方面的危害：

(1) 引起介水传染病。介水传染病又称水性传染病，以肠道传染病多见，某些经污染的饮用水传播疾病的病原体可导致严重疾病，甚至危及生命，如伤寒、霍乱、传染性肝炎等；

(2) 急慢性中毒和远期危害。工业性污染可造成人体急性中毒、慢性中毒及远期危害（致突变、致癌和致畸作用）；水体中某些常见的氯化消毒副产物氯仿等具有致突变性，有的具有潜在致癌性；

(3) 水环境内分泌干扰物质可干扰机体内一些激素合成、代谢或作用，从而影响机体的正常生理、代谢、生殖、生育等功能。

蓬莱市疾病预防控制中心呼吁广大市民从点滴做起，积极主动参与保护饮用水水源地环境，降低饮水环境风险，保障饮水卫生安全。