

# 渭南市钢结构安全检测怎么收费

产品名称	渭南市钢结构安全检测怎么收费
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	2.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

## 产品详情

### 渭南市钢结构安全检测怎么收费

#### (一)检测鉴定程序

##### 1.使用条件调查与检测

收集设备资料，确认设备在结构上的支承要求及支承荷载；调查钢结构通道结构上的作用。

##### 2.地基基础检查

检查混凝土框架柱底部周边地面沉陷情况及上部结构的变形、裂缝情况。

##### 3.钢结构通道检测

(1)结构整体布置核查，通道结构与原有建筑物的拉结构造检查

(2)构件截面尺寸量测

(3)构件间的连接节点、柱脚节点构造检查，焊缝外观质量检查

(4)设备支承构造检查

(5)构件外观缺陷、损伤检查。

(6)构件变形检测

##### 4.围护系统检查

围护系统材料及围护构件的工作状况检查。

## 5.承载能力验算

根据检测数据，结合委托方提供的本工程设计资料，对电梯通道结构构件进行承载能力验算分析。

### (二)构件编号说明

本报告构件名称中，“KZ”表示混凝土柱，“GL”表示钢梁，“MZ”表示门柱，“SC1”表示斜撑，符号前的数字表示构件所在的楼层号或标高；“-”后面的数字及字母表示构件所在的轴线编号。

### 建筑钢结构焊缝类型及焊缝内部缺陷

1.1焊缝类型及剖口型式建筑钢结构体系主要分为门式钢架体系和网架空间结构体系，门式钢架体系居多。其焊缝类型主要有对接焊缝和T型焊缝两种。对接焊缝是指将两母材置于同一平面内(或曲面内)使其边缘对齐，沿边缘直线(或曲线)进行焊接的焊缝；T型焊缝是指两母材成T字形焊接在一起的焊缝。为保证焊缝部位两母材在施焊后能完全熔合，焊接前应根据焊接工艺要求在接头处开出适当的坡口，钢结构焊缝常见的坡口形式主要有I型(薄板对接)、V型(中厚板对接)、x型(厚板对接)、单V型(T型连接)和K型(T型连接)等。1.2常见内部缺陷焊接时因为受焊接工艺和环境等因素的影响，钢结构焊缝就会产生内部缺陷。常见的内部缺陷有气孔、夹渣、未焊透、未熔合和裂纹等。在缺陷性质上，单个气孔、点状夹渣属一般缺陷，对焊缝整体强度影响较小；群状气孔或不规则状夹渣、未焊透、未熔合、裂纹属严重缺陷，会严重降低焊缝整体强度等性能。