

# 雪景机械 回转式水泥包装机 阜阳水泥包装机

产品名称	雪景机械 回转式水泥包装机 阜阳水泥包装机
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

## 产品详情

### 水泥包装机的制造与维修

在满足使用要求的前提下，应尽可能使水泥包装机制造与维修方便。可采取以下两方面的措施：

1)提高水泥包装机的系列化、零部件的通用化和标准化程度。

提高“三化”程度是我国的一项重要技术政策，也是水泥包装机械的一个发展方向。

2)改善结构工艺性

机械的结构工艺性，由零件的结构复杂程度，加工表面数量、精度要求、对制造单位的适应能力、零部件的可拆性及标准化、通用化程度等来评定。结构工艺性差，双嘴水泥包装机用途，不仅使制造成本增加，而且还使制造和维修周期延长，阜阳水泥包装机，甚至难以达到预定的加工要求。

### 水泥包装机的工作原理

粉体包装机工作原理：料仓的水泥物料进入包装机出料斗壳体，经人工插袋的同时启动行程开关，把信号传至微机，启动电磁阀，通过气缸工作，打开出料嘴，由高速运转的叶轮将水泥物料经出料嘴连续不断的灌装与编织袋中，当袋重达到设定值时，由传感器把信号传至微机，电磁阀通过微机控制启动气缸，关闭出料嘴定制灌装；同时电磁阀通过感应器的信号进行吸合，压袋器作用，使包装袋自动倾斜掉袋。整个灌装过程为电气一体控制，除人工插袋外，回转式水泥包装机，水泥袋压袋、出料嘴的开启、关闭；水泥灌袋、称重计量、自动掉袋等功能均可自动完成。从而减少机械故障，保证了包装设备的高效运转。

单嘴水泥包装机电气控制系统是如何工作的？

- 1、单嘴水泥包装机标签机电气控制系统可采用McS51单片机设计整个控制系统。
- 2、整个控制系统由单片机系统部分、贴标纸带驱动部分、批号打码部分、贴标启停传感器接口部分、计数显示部分、收纸带部分、标签滚压部分、传送带控锄部分和电源部分组成。
- 3、在整个控制系统中，单嘴水泥包装机各部分都由不同绕组供电，颗粒包装机，控锄变压器使绕组间各部分互相隔离，防止干扰。
- 4、单片机系统主要是完成各种运行参数的选定，动态显示贴标后圆瓶的个数，为贴标纸带步进电动机驱动部分提供包含有加减速在内的脉冲信号，为批号打码部分提供打码启停信号。
- 5、传送纸带上的标签在整个运行过程，都是由启动、停车传感器分别获得控制信号，通过接口电路获得单片机控制。

雪景机械(图)-回转式水泥包装机-阜阳水泥包装机由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂（[www.xuejingjixie.com](http://www.xuejingjixie.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雪景机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市安阳路68号，联系人：王经理。