

不锈钢焊丝304 308 309 316 2209不锈钢焊丝

产品名称	不锈钢焊丝304 308 309 316 2209不锈钢焊丝
公司名称	南宫市朝帅合金焊材有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	朝帅焊丝:品牌 1.02.0:规格 河北:产地
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙398号（注册地址）
联系电话	18333969567

产品详情

ER308不锈钢焊丝

用途：适用于焊接相似成分的母材，如0Cr19Ni9、00Cr19Ni10yiji AISI 304型钢材。

ER308L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢，电弧稳定，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308H不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强

ER307Si不锈钢焊丝

用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材

ER307不锈钢焊丝

用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材

ER309不锈钢焊丝用于22Cr-12Ni钢焊接，异种材料焊接用，耐热耐蚀性好，电弧稳定，焊缝美观。

ER309L不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良

ER309Lsi不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER309Si不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良

ER309Lmo不锈钢焊丝

用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接

ER310不锈钢焊丝

用途：熔金含25Cr-20Ni，多用于310S不锈钢的焊接比KMS，309更适合异种金属焊接及自硬性高的合金钢和高碳钢之焊接

ER312不锈钢焊丝

用途：用异种钢之焊接，其裂纹敏感度低，故焊接覆面钢等钢材，不锈钢里衬，焊接困难或易发生气孔

ER316不锈钢焊丝

不锈钢焊丝，符合GB/T H0Cr19Ni12Mo2。

18Cr-12Ni-2.5Mo(SUS316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。

ER316L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良

ER316Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER317L不锈钢焊丝

用途：超低碳含量及含Mo高，抗晶间腐蚀，高温强度大

ER318不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，工作温度可达400 抗晶间腐蚀性能优良5

ER318Si不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER347不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，故焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接

ER347Si不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER2209不锈钢焊丝

用途：适用于22Cr-9Ni-Mo3的双相不锈钢，如UNS31803

ER2553不锈钢焊丝

用途：用于焊接25%Cr的双相不锈钢

ER385 (904L) 不锈钢焊丝

用途：适用于20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu不锈钢，特别耐腐蚀

ER409Cb不锈钢焊丝

用途：适用于409，410不锈钢的焊接

ER410不锈钢焊丝

用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀性，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补

ER410NiMo不锈钢焊丝

用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀生，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补

ER420不锈钢焊丝

用途：适用于13Cr或17Cr马氏体不锈钢之焊接

ER430不锈钢焊丝

用途：适用于13Cr或17Cr马氏体不锈钢之焊接，应用于汽车工业不锈钢焊丝FY·307主要用于奥氏体锰钢与碳钢锻件或铸件的异种钢焊接，具有良好的抗裂性能。FY·308用于18Cr-8Ni钢焊接，焊缝美观，抗裂性好，电弧稳定。FY·308L用于18Cr-8Ni钢焊接，比MIG308更耐腐蚀。FY·309用于22Cr-12Ni钢焊接，异种材料焊接用，耐热耐蚀性好，电弧稳定，焊缝美观。FY·309I异材焊接用，耐热耐蚀性佳，低碳不锈钢的焊接及耐热钢13Cr、18Cr钢或异种金属焊接。FY·309Si高Si-低C-22Cr-12Ni钢用，其它同MIG309L。FY·31025Cr-20Ni钢用，比MIG309、MIG309L更适合种金属焊接和自硬性高的合金钢和高碳钢的连接，异材焊接用。FY·31618Cr-12Ni-2.5Mo(SUS316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。FY·316L低C-18Cr-12Ni-2.5Mo钢用，比MIG316更耐腐蚀。FY·316LSi高Si-低C-18Cr-12Ni-2.5Mo钢用，其它同MIG316L。FY·31718Cr-12Ni-3.5Mo钢用，Mo含量较高，对硫酸、亚硫酸等非氧化性及有机酸有优良的耐蚀性，其耐孔蚀性及耐热性甚佳，适用重要化学容器的焊接FY·317L低C-18Cr-12Ni-3.5Mo钢用，低碳高钼，防止粒间腐蚀，焊接后免热处理，高温强度大，为抗硫酸、亚硫酸及有机酸的抗蚀专用焊丝。FY·32120Cr-10Ni-Ti钢用，由于Ti的加入，大大提高了抗晶间腐蚀的能力。FY·34718Cr-9Ni-Ti钢用，添加Nb使其熔敷金属抗粒间腐蚀性增加，高温强度好，特别适用于耐热钢的焊接FY·41013Cr钢用，熔敷金属为13Cr，硬化性大，在高温下有优异的抗氧化性，和耐腐蚀性，适用于AISI410或420的焊接。FY·43017Cr钢用，特别适用于硝酸容器之焊接。