

JS-705系列UV型淋涂耐磨加硬镀膜液

产品名称	JS-705系列UV型淋涂耐磨加硬镀膜液
公司名称	西安钧盛新材料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安经济技术开发区海璟国际3幢2单元21415室
联系电话	029-89605690 13669181532

产品详情

JS-705系列加硬镀膜液是一种高硬度高耐磨的紫外光固化加硬液，完全采用环保溶剂，无毒无害。适用于光学塑料如PC，PMMA，PMMA/PC复合板等薄膜片材表面增硬处理。形成的涂层光学性能好，不易产生彩虹纹，交联密度高、固化收缩率低，具有极高的硬度和优异的耐磨性、防涂鸦性能。成膜后能与底材形成牢固的结合力，使其可长久地保护被涂覆表面，涂布工艺简单，生产效率高。

特点：

- 1、产品适用于多种基材；
- 2、使用特殊树脂和添加剂，流平性好，对底材润湿性能好，成膜后涂层表面能低；
- 3、防油性笔涂鸦、易清洁；
- 4、具有爽滑手感；
- 4、优越的耐磨抗划伤性能；
- 5、无需开稀，可直接淋涂，工艺简单。

适用范围：

适用于PMMA、PC、PMMA/PC等薄膜片材表面的加硬处理，可广泛用于电子产品表面，汽车工业材料、汽车内饰件表面等领域。

性能

单位

典型数值

粘度

mPa.s

根据具体型号

酸碱值

PH

6-8

外观

乳白色透明液体

固含量

根据具体型号

组份

测试项目

测试方法

复合板板（淋涂）

水接触角

水接触角仪

106~108 °

硬度

1Kg负重，三菱铅笔

3H无划痕

附着力

划百格，3M #9731胶带

GB/T 9286-1998

5B，切口边缘光滑，格子边缘无剥落

弯折

圆柱轴直径 3 mm 弯折仪

35° 不裂

耐磨

1Kg负重，耐磨机，2*2磨头，Bonstar钢丝绒

5000次，无磨痕

涂层光泽

60°角光泽仪

170 ± 10GU

防涂鸦性

油性笔

疏油呈线

涂装与使用：

- (1) UV型耐磨加硬液常用的涂布方式为淋涂，请避免暴露于阳光下；
- (2) 药液不需要任何前处理（包括稀释），淋涂前建议摇晃以致药液均匀；
- (3) 进行淋涂时，淋涂设备喷嘴从同一水平线从左至右进行淋涂，具体工艺参照设备厂商指导工艺；
- (4) 淋涂完成后，保持板竖直运行约2 min，使其表面有一个自由挥发和流平阶段，然后进入60-70 烘道中保持竖直加热5 min；
- (5) 加热后进入紫外固化灯区域进行常规固化，具体固化时间建议根据灯的能量进行调节，如果条件允许可以适当延长时间，有利于膜层硬度提高；（测试实验时紫外固化灯能量为2000 W，灯管长30 cm）
- (6) 固化结束后，直接将板材冷却至室温后，测其性能；
- (7) 淋涂完毕请用有机溶剂彻底清洗设备。

使用注意事项：

- (1) 本产品为已经稀释到适合淋涂的固含和粘度，使用前不需稀释，如客户需要高固含可开稀的产品，本司可根据客户具体要求提供相应的双组份的树脂固含和稀释剂；
- (2) 本品含有易燃成分，运输、储藏、使用过程中注意防火。