

模具焊W200B激光焊接机 不锈钢铁皮焊接

产品名称	模具焊W200B激光焊接机 不锈钢铁皮焊接
公司名称	深圳市睿利汉深激光设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩街道上屋社区园岭工业区1巷9号1栋五层（注册地址）
联系电话	13530250039

产品详情

产品主要用途及适用范围

W200B激光焊接机适用于水壶、真空杯、不锈钢碗、门把手、电器配件、滤清器、油嘴、不锈钢制品、高尔夫球头、锌合金工艺品等焊接。

W200B激光焊接机可焊接图形有：点、直线、圆、方形或由AUTOCAD软件绘制的任意图形，可焊接立体轨迹。

产品特点

W200B激光焊接机为硬光路激光焊接机，适合于1mm以内薄板的缝焊。四维工作台与整机一体化设计，能焊接各种空间曲线和一些有高度变化的焊缝。应用于医疗、电子、电池、仪表等各个行业。

与其它焊接技术比较，激光焊接的主要优点是：激光焊接速度快、深度大、变形小。能在室温或特殊的条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。激光聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，最高可达10：1。可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异性材料施焊，效果良好。例如，将铜和钼两种性质截然不同的材料焊接在一起，合格率几乎达百分之百。也可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精密定位，可应用于大批量自动化生产的微、小型元件的组焊中，例如，集成电路引线、钟表游丝、显像管电子枪组装等由于采用了激光焊，不仅生产效率大大提高，且热影响区小，焊点无污染，大大提高了焊接的质量。

激光焊接可以焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，具有很大的灵活性。在YAG激光技术中采

用光纤传输技术，使激光焊接技术获得了更为广泛的推广与应用。

激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。