

安捷诚铝材无铬钝化液AJC-8001

产品名称	安捷诚铝材无铬钝化液AJC-8001
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

铝材无铬钝化液AJC-8001

铝材无铬钝化液AJC-8000具有很好的耐蚀力和附着力，无色无味的酸性液体。用于铝合金的化学氧化，亦可用于铝件喷漆、粉末喷涂及上胶处理的前处理。

产品优点：

- 防蚀性能优于六价铬钝化工艺
- 在浸渍、喷淋、手工擦拭工艺中均易于操作
- 符合甚至超过MIL-DTL-81706及MIL5541的耐腐蚀标准(根据ASTMB-117及DIN 50021 SS中性盐雾测试标准,500小时以上开始初生白锈)
- 环保、安全无毒、操作、废水处理简单

产品综述：

适用范围纯铝，压铸铝，铝合金通用性强

设备需求一般塑料容器即可设备易于购买、操作灵活

温度要求常温使用方便

钝化性能NSS盐雾测试>500H 钝化性能强，稳定

产品外观无色透明液体便于识别

氢脆影响不含强酸，钝化反应平稳没有氢脆带来的风险

环保性能不含铬酸环保无污染

机构认证符合ROHS,FDA标准可以无障碍出口欧美

安全性能不燃,不爆,没有强腐蚀性使用安全,运输安全

有效期限三年使用寿命长

应用领域：

· 应用行业：航空航天、移动通讯、汽车部件、精密五金、电子电器，医疗管道、食品机械、生活家电、水电管道、纺织机械、仪器仪表等行业。

· 应用产品：管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件等加工产品。

使用方法：

1.除锈处理：对于表面污染较重的铝件表面进行除锈处理;

2.除油处理：对于表面污染较重的铝件表面进行除油处理;

3.使经表面净化处理的铝件与铝材无铬钝化AJC-8000接触，原液常温(15度以上)浸泡5分钟，拿出来清水冲洗干净即可。

测试方法：

· 盐雾测试：依据QQ-P-35B要求采用5%NaCL溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

注意事项：

· 本品为含氧酸性产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。

· 钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、玻璃钢槽、不锈钢槽。低碳钢制造时需用PVC塑料内衬。

· 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品;皮肤不得与钝化液接触，误触马上用水冲洗干净。

· 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。

· 若有带孔、拉丝、焊接、喷砂、搓牙等工件，我们建议在钝化前先进行简单酸洗，这样能够有效去除产品加工过程中产生的铁粉和铁离子，为钝化提供良好的基础。钝化后采用 1-3%NaOH 溶液中和处理，可以有效去除钝化液的残留，避免二次腐蚀。

· 易切削不锈钢钝化液AJC-2003是一种快速强力钝化液，在浸泡5分钟即可达成稳定的钝化效果，在24小时内，钝化时间越久，钝化效果越好。

· 本产品不含有任何重金属，符合Rohs、Reach标准，但是为了环保起见，建议清洗工件表面后，将所排出的酸性废水溶液集合水池，然后用碱盐(石灰、碳酸钠、氢氧化钠)中和，沉淀，过滤，当PH值7~8时排放。

包装运输：

· 本产品在储存、装卸时，参照SH/T0164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。
本产品不燃烧、不爆、无腐蚀性，安全、环保。

- 25Kg/桶加强塑料化工桶包装,按一般化学品运输

温馨服务：

- 前期：先免费试样，达到所需的品质要求的前提下，再进行合作
- 中期：免费帮助建立生产线和生产流程操作卡，帮助客户更好地管控质量
- 后期：提供免费的终生制的技术指导和维护，重大问题可以亲临现场进行指导