

## PVDF（聚偏氟乙烯）粉料/颗粒

产品名称	PVDF（聚偏氟乙烯）粉料/颗粒
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国苏威 型号:法国阿科玛 产地:抗紫外线
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

PVDF 聚偏氟乙烯，PVDF 粉料，PVDF 颗粒，PVDF 粉末，美国苏威/法国阿科玛/抗紫外线。

美国苏威PVDF 1015 高粘度PVDF 用于膜行业

美国苏威PVDF 21508 薄膜挤出级 片材挤出成型 防火UL94V0阻燃

美国苏威PVDF 20810 高纯度耐紫外线PVDF粉末 耐化学性

美国苏威PVDF 21216粉 高粘度 用于锂电池

美国苏威PVDF 460 颗粒 专为高速单丝挤塑设计

美国苏威PVDF 6020 具很高的粘度 第二代粘结剂 用于锂电池粘结剂

美国苏威PVDF 6008 低粘度 广泛应用于化工防腐

美国苏威PVDF 6010 中粘度 挤出级

法国阿科玛PVDF 2750 食品级 耐化学性 高阻隔性

法国阿科玛PVDF 2850 耐化学性 高纯净度

法国阿科玛PVDF 2800 高纯度 抗紫外线性

法国阿科玛PVDF 2801 耐化学性 高阻隔性 高纯净度

法国阿科玛PVDF 500 用于金属建筑高性能涂层

法国阿科玛PVDF 450 抗蠕变 耐疲劳 抗菌

法国阿科玛PVDF 900 HSV 新型高分子量PVDF均聚物 作粘结剂

法国阿科玛PVDF 460 挤出级 抗紫外线

法国阿科玛PVDF 720 高纯度 抗紫外线

法国阿科玛PVDF 740 高纯度 抗紫外线

法国阿科玛PVDF 761A 食品级 抗蠕变 耐疲劳 低气味

法国阿科玛PVDF 761 抗蠕变 耐气候性好 抗菌

法国阿科玛PVDF 9000 HD 抗紫外线性能好 浇铸热成型

日本吴羽PVDF KF Polymer 非燃性的特殊工程塑料 各种薄膜及板材

## 注塑温度

注塑温度是影响注塑压力的重要因素。注塑机料筒有5~6个加热段，每种原料都有其合适的加工温度（详细的加工温度可以参阅材料供应商提供的数据）。注塑温度必须控制在一定的范围内。温度太低，熔料塑化不良，影响成型件的质量，增加工艺难度；温度太高，原料容易分解。在实际的注塑成型过程中，注塑温度往往比料筒温度高，高出的数值与注塑速率和材料的性能有关，最高可达30℃。这是由于熔料通过注料口时受到剪切而产生很高的热量造成的。在作模流分析时可以通过两种方式补偿这种差值，一种是设法测量熔料对空注塑时的温度，另一种是建模时将射嘴也包含进去。

## 保压压力与时间

在注塑过程将近结束时，螺杆停止旋转，只是向前推进，此时注塑进入保压阶段。保压过程中注塑机的喷嘴不断向型腔补料，以填充由于制件收缩而空出的容积。如果型腔充满后不进行保压，制件大约会收缩25%左右，特别是筋处由于收缩过大而形成收缩痕迹。保压压力一般为充填最大压力的85%左右，当然要根据实际情况来确定。

## 背压

背压是指螺杆反转后退储料时所需要克服的压力。采用高背压有利于色料的分散和塑料的融化，但却同时延长了螺杆回缩时间，降低了塑料纤维的长度，增加了注塑机的压力，因此背压应该低一些，一般不超过注塑压力的20%。注塑泡沫塑料时，背压应该比气体形成的压力高，否则螺杆会被推出料筒。有些注塑机可以将背压编程，以补偿熔化期间螺杆长度的缩减，这样会降低输入热量，令温度下降。不过由于这种变化的结果难以估计，故不易对机器作出相应的调整。

## 各类塑料对比编辑

### 表一

#### 塑料名称



210-230 190-230

后 11 140-160 11 160-170 160-170 111 140-150 180-200 180-200 190-200 200-210 170-190 190-200 160-170  
170-180 180-200

5、模具温度， 30-45 30-60 50-70 40-80 70-90 11 20-50 50-70 50-80 60-85 40-80 50-70 50-70 50-60 50-70 40-80

6、注射压力，MPa 11 70-100 11 70-120 90-130 11 60-100 70-90 70-120 85-120 70-120 50-100 70-100 80-120  
80-120 90-120

7、保压压力，MPa 1 40-50 1 50-60 40-50 1 30-40 50-70 50-70 50-80 50-70 30-60 50-60 40-50 40-50 40-60

8、注射时间，s 1 2-5 1 2-5 2-5 1 1-3 3-5 3-5 3-5 2-4 3-5 2-4 2-5 2-5 2-5

9、保压时间，s 1 15-60 1 20-60 15-40 1 15-40 15-30 15-30 15-30 20-50 15-30 15-40 15-30 15-30 20-40

10、冷却时间，s 1 15-60 1 15-50 15-40 1 10-40 15-30 15-30 15-30 15-30 10-30 10-30 15-30 15-30 20-40

11、总周期，s 1 40-140 1 40-120 40-100 1 40-90 40-70 40-70 40-70 40-90 30-70 30-80 40-70 40-70 50-90

12、干燥设备 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾  
卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾 卧式沸腾

温度 90-100 90-100 100-120 100-120 100-120 90-100 90-110 100-110 100-110 100-110 100-110 100-110 100-110 1  
1 100-120

时间，h <0.5 <0.5 <0.5 <0.5 <0.5 <0.5 0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0 0.5-1.0 1 1 1.0