普通木工带锯机 木工锯床

产品名称	普通木工带锯机 木工锯床
公司名称	沈阳带锯机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:木工锯床 品牌:双轮牌 型号:MJ3110B型1060毫米
公司地址	沈阳市苏家屯区金钱松路30-5号
联系电话	024-89804881 13804029150

产品详情

类型	木工锯床	品牌	双轮牌
型号	MJ3110B型1060毫米	主电机功率	22（kw）
重量	2600（kg）	外形尺寸	1800×1100×2900（mm）
最大加工尺寸	450（mm）	送料速度范围	人工操作（mm/min）
工作形式	锯	控制形式	人工
动力类型	机械传动	布局形式	立式
安装形式	落地式	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否

产品描述：

1. 本跑车带锯机适用于大、中型木材加工厂和其它企业部门的制材车间作为主力锯进行纵剖大径级原木设备，如配备主力小带锯和其它辅助设备，可组成一个制材厂。

2、本机床由主机、跑车及地下拖动装置等主要部分组成，锯机系防尘式整体结构，具有足够的刚性，其稳定性好，操作方便、灵活，加工木材误差小。

产品描述：

1. 本机床主要用于纵剖原木。

2. 本机设计先进，结构合理，工艺精确，采用数控进尺及自动上料，翻料机构是一种自动化程度高的制材设备，如配备其它设备、可组成一条自动化生产线，故适合木材加工厂、各类企业的木材加工车间制材选用。

3. 该机采用plc智能化系统控制系统。本系统由编码器plc可编程控制器，触摸屏三部分组成。本系统功能强大，性能可靠，，抗干忧能力强。可实现进尺、锯木、全自动化制材过程。符合国家标准，达到国际标准。实现了数控技术向生产转化的过程，提高了“ 双轮 ”牌系统产品在同行业的领先地位。

产品描述：

1. 本跑车带锯机适用于大、中型木材加工厂和其它企业部门的制材车间作为主力锯进行纵剖大规格原木之用，如配备主力小带锯和其它辅助设备，可组成一个制材厂。

2. 该机采用plc智能化系统控制系统。本系统由编码器plc可编程控制器，触摸屏三部分组成。本系统功能强大，性能可靠，，抗干忧能力强。符合国家标准，达到国际标准。实现了数控技术向生产转化的过程，提高了“ 双轮 ”牌系统产品在同行业的领先地位。

产品描述：本机床是平台式手动进料再分锯，主要对厚度不超过400毫米的板、方材以及小径原木进行再分。如与跑车配套，可组成制材生产线，做为流程中的主力

再分锯，是制材、木工家俱、建筑与装修等厂家最理想的设备。

产品描述：本机床是平台式手动进料再分锯，主要对厚度不超过400毫米的板、方材以及小径原木进行再分。如与跑车配套，可组成制材生产线，做为流程中的主力

再分锯，是制材、木工家俱、建筑与装修等厂家最理想的设备。

产品描述：

1. 本机床主要用于纵剖原木。

2. 本机设计先进，结构合理，工艺精确，采用数控进尺及自动上料，翻料机构是一种自动化程度高的制材设备，如配备其它设备、可组成一条自动化生产线，故适合木材加工厂、各类企业的木材加工车间制材选用。

3. 该机采用plc智能化系统控制系统。本系统由编码器plc可编程控制器，触摸屏三部分组成。本系统功能强大，性能可靠，，抗干忧能力强。可实现进尺、锯木、全自动化制材过程。符合国家标准，达到国际标准。实现了数控技术向生产转化的过程，提高了“ 双轮 ”牌系统产品在同行业的领先地位。

产品描述：

1. 本跑车带锯机适用于大、中型木材加工厂和其它企业部门的制材车间作为主力锯进行纵剖大规格原木之用，如配备主力小带锯和其它辅助设备，可组成一个制材厂。

2. 该机采用plc智能化系统控制系统。本系统由编码器plc可编程控制器，触摸屏三部分组成。本系统功能强大，性能可靠，，抗干忧能力强。符合国家标准，达到国际标准。实现了数控技术向生产转化的过程，提高了“ 双轮 ”牌系统产品在同行业的领先地位。

产品描述：

1. 本跑车带锯机适用于大、中型木材加工厂和其它企业部门的制材车间作为主力锯进行纵剖大径级原木设备，如配备主力小带锯和其它辅助设备，可组成一个制材厂。

2、本机床由主机、跑车及地下拖动装置等主要部分组成，锯机系防尘式整体结构，具有足够的刚性，其稳定性好，操作方便、灵活，加工木材误差小。

产品描述：

1. 本跑车带锯机适用于大、中型木材加工厂和其它企业部门的制材车间作为主力锯进行纵剖大径级原木设备，如配备主力小带锯和其它辅助设备，可组成一个制材厂。

2、本机床由主机、跑车及地下拖动装置等主要部分组成，锯机系防尘式整体结构，具有足够的刚性，其稳定性好，操作方便、灵活，加工木材误差小。

产品描述：本机是一种台式手动进料再分锯，可与大型跑车木工带锯机组成工组担负主力再分锯，适用于各种规格板、方材的直线纵剖，也可在中小型制材企业中作为主力锯，锯割各种小直径原木及板、方材之用。