

机加工 精加工 三维博艺价格合理 机加工

产品名称	机加工 精加工 三维博艺价格合理 机加工
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

产品详情

精密加工对材质有哪些要求

精密机械加工的材料分为两大类：金属材料和非金属材料，并不是所有材料都可以进行精密机械加工，有些材料硬度太大，超过加工机件的硬度，就有可能把机件损坏；太软的材料就无法加工。对于金属材料来说，硬度首为不锈钢，其次是铸铁，其次是铜，最后是铝；非金属材料里有陶瓷，塑料等。下面给您介绍一下用于精密机械加工上的材料的具体要求有哪些：

1. 首先是对材料硬度的要求，对有些场合来说，材料是硬度越高越好，只是限于加工机件的硬度要求，加工的材料不能太硬，如果比机件还硬是无法加工的。

2. 其次，材质软硬适中，至少要比机件硬度低一个档次，同时还要看加工的器件的作用是什么用，对机件合理选材。

最基本的一条就是，在加工前一定要注意材质的密度，如果密度太大，相当于硬度也很大，而硬度要是超过机件（车床车刀）的硬度，铝件cnc机加工，就是无法加工的，不仅仅会损坏零件，还会造成危险，机加工，比如车刀飞崩出去伤人等。所以，一般来说，对于机械类加工来说，材料材质要低于机刀的硬度，这样才能被加工

精密机械加工的工艺效果

零件的几何形状和相互位置精度达到微米或角秒级；

零件的界限或特征尺寸公差在微米以下；

零件表面微观不平度(表面不平度平均高度差)小于0.1 微米；

互配件能满足配合力的要求；

部分零件还能满足正确的力学或其他物理特性要求，加工中心机加工厂，如浮子陀螺仪扭杆的扭转刚度、挠性元件的刚度系数等。

想要了解更多北京三维博艺机械制造有限公司相关信息，机加工精加工，欢迎拨打图片上的热线电话！

推荐好的精密机械加工图书5

《典型精密零件机械加工工艺分析及实例（第2版）》

本书通过11类典型零件和67个具体实例，介绍了典型精密零件机械加工工艺。对于每类零件，首先介绍了零件的结构特点与技术要求、加工工艺分析和定位基准选择、材料及热处理等内容；然后以机械加工工艺过程为主线，通过零件图样分析、工艺分析、机械加工工艺过程三个方面介绍了一些典型加工实例。

系统地介绍了轴类零件、套类零件、活塞类零件、盘类零件、板类零件、轴承座类零件、圆柱齿轮类零件、锥齿轮类零件、端齿盘类零件、蜗杆蜗轮类零件、箱体类零件等各类典型精密零件的机械加工工艺，以及精密零件的检测。对于每类零件，首先介绍了零件的结构特点与技术要求、加工工艺分析和定位基准选择、材料及热处理等内容；然后以机械加工工艺过程为主线，通过零件图样分析、工艺分析、机械加工工艺过程三个方面介绍了一些典型加工实例。本书可使读者对各类典型精密零件的机械加工工艺有较全方面的认识，由此可在生产实践中举一反三地应用，具有极强的实用性和针对性。

机加工 精加工-三维博艺价格合理 -机加工由北京三维博艺机械制造有限公司提供。北京三维博艺机械制造有限公司（www.bjswby.com）位于北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前三维博艺在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。三维博艺取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。三维博艺全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。