

# 合肥扭力弹簧 扭力弹簧加工 合肥力新

产品名称	合肥扭力弹簧 扭力弹簧加工 合肥力新
公司名称	合肥力新弹簧有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经济技术开发区蓬莱路与卧云路交叉口宏路科技公司三号厂房三楼
联系电话	15156981123 15156981123

## 产品详情

### 提高弹簧质量的措施

形变热处理--将钢的变形强化与热处理强化两者结合起来，以进一步提高钢的强度和韧性。形变热处理有高、中、低温之分。高温形变热处理是在奥氏体状态下产生形变后立即淬火，也可与锻造或热轧结合起来，即热成型后立即淬火。形变热处理已应用于汽车板簧生产中。

弹簧的等温淬火--对于直径较小或透透性足够的弹簧可采用等温淬火，它不仅能减少变形，而且还能提高强韧性，在等温淬火后再进行一次回火，可提高弹性极限，回火温度与等温淬火温度相同。

### 弹簧表面常用的侵漆工艺

1.弹簧表面清理，侵漆前，必须对弹簧表面进行清理，把表面的氧化皮，锈，油污清理干净，合肥扭力弹簧，有些弹簧在侵漆前应进行喷丸或者喷砂处理，把锈及氧化皮除掉。

2.侵漆工艺规范，在80-90度的咸水或清水中清洗弹簧，然后再在80-90度热水中进行1-2次清洗，次干或烘干弹簧表面的水分。将弹簧放侵漆槽进行侵漆，然后沥干余漆，进行烘干，扭力弹簧厂家，油漆的粘度要用粘度计检验。

3.油漆膜的检验，油漆膜的颜色为黑色，表面平整光滑、不露、不得有明显的油污，允许有不严重挂流伤。漆膜厚度不小于小于20  $\mu\text{m}$ ，柔韧性1mm，冲击强度500J /  $\text{cm}^2$ 。耐水性试验：浸于25的水中24h后取出，2h后漆膜应恢复原状。耐盐雾性试验喷盐雾5个循环应无变化。

## 影响弹簧耐疲劳强度的原因

- 1.材料的屈服强度、屈服强度与疲劳极限有一定的关系。一般来说，材料的屈服强度越高，疲劳强度就越高。为了提高弹簧的疲劳强度，应尽量提高弹簧材料的屈服强度，或采用屈服强度与抗拉强度之比较高的材料。
- 2.大应力发生在弹簧材料的表面，因此弹簧的表面质量对材料的疲劳强度有很大的影响。春天在铜材料，大型扭力弹簧，裂纹控制的原因
- 3.尺寸效应，材料的尺寸越大，由于各种冷加工和热加工工艺造成的缺陷可能性越高，产生表面缺陷的可能性也越大，这些原因都对导致疲劳性能下降，因此在计算弹簧的疲劳强度时要考虑尺寸效应的影响。

合肥扭力弹簧-扭力弹簧加工-合肥力新(推荐商家)由合肥力新弹簧有限公司提供。合肥扭力弹簧-扭力弹簧加工-合肥力新(推荐商家)是合肥力新弹簧有限公司(www.ahlxth.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。