

电熔焊机型号 济南一点通 电熔焊机

产品名称	电熔焊机型号 济南一点通 电熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

电熔焊机主要就是对PE管进行焊接的一种焊机，目前在工业上使用是很广泛的，今天济南一点通的小编就和大家一起来介绍一下电熔焊机技术参数：

- 1、 输入电源电压：AC 170~250， 频率：50HZ； 电压控制模式下：10~50V按需设定
- 2、 电流控制模式下：1~60A按需设定； 输出功率：3KW
- 3、 使用环境温度：-15 ~ 50； 相对湿度：80%
- 4、 时间调整范围1~9999秒； 时间分辨率：1秒
- 5、 时间误差：1%； 重量：20千克； 外型尺寸：170mm × 250mm × 330mm

一点通焊机小编欢迎您的来电哦

我们在使用电熔焊接机的时候有时会出现焊接产品质量不稳定，遇到这种情况的时候我们要如何来解决呢？下面就跟随济南一点通的小编一起来了解一下吧：

1、 机台输出功率 + HorN扩大比率 = 实际可用功率。由此可知在一定产品实施超音波熔接时，电熔焊机，于规划与设计的观点而言，机台输出功率愈强，相对 HorN的扩大比所设计的也愈小。

反之机台输出功率愈小，电熔焊机报价，HorN设计的扩大比也愈大。例如：

2200W的超音波熔接机，pe电熔焊机报价，H or N的扩大比是 2.5 倍。换成 3200W超音波熔接机时，H o r N的扩大比可能只要1.5倍即可。然而并非强调超音波熔接机输出的功率要大，而是要对一项塑料产品实施超音波熔接时，给予最适合的环境作业，其间尚需考虑成本的预算，产品的功能需求，熔接标准等考虑再来规划出完整的工作设备与超音波使用技巧。

2、在了解上述各种影响超音波熔接质量的关键性原因后，电熔焊机型号，工程师在设计时，首当熟悉并评估

(1).产品质量要求功能标准；

(2).现有超音波设备；

3. 决定产品设计的形态、技巧如超音波导熔线、产品定位、材质)。因为既然可用设备资源已经固定，那就必须用产品设计的技巧来配合现有可用的设备才是正确的。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

我们在使用电热熔带连接时，必须严格按照电热熔带要求的技术指标和设备规定的操作程序进行。今天电熔焊机厂家济南一点通的小编就和大家一起来了解一下都有需要注意的：

1.检查管道和电热熔带是否有损伤。

2.对齐管道和清除杂物。

3.通过水平杆或沙袋将要连接的管道放置在离地面20-30cm处。地基上挖有操作坑的可将管道直接放置在地基上。操作坑宽为电热熔带宽2倍，深为管底下30cm。并水平对齐。

4.用洁净的布彻底将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉，油类污物可用对PE材料焊接有帮助的溶剂擦拭。

5.用电熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈住。外面再用耐热带紧固。

6.将焊机的输出线端与电热熔带的连接线头相连接。

7.焊接在电熔焊机上设定好时间和档位，根据操作规程进行焊接。焊接结束要充分冷却后才能移动管材。在冷却期间，可以进行下一个焊接。

电热带的外面用耐热带紧固，同时在接口处管端内壁用可拆卸的工具支撑牢固。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机型号-济南一点通(在线咨询)-电熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。电熔焊机型号-济南一点通(在线咨询)-电熔焊机是济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）今年全新升级推出的，

以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。