

电熔焊机 济南一点通 pe电熔焊机报价

产品名称	电熔焊机 济南一点通 pe电熔焊机报价
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

电熔焊机在作业前是要进行检查的，确保检查无误我们才可以使用，电熔焊机报价，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊机在使用前的检查与准备，明确操作规程：

- 1操作人员必须懂得PE管电熔焊机工作原理，经培训合格后上岗。
- 2正确穿戴劳动保护用品。
- 3核对焊机的输入电压规格，严禁接入其他级别的电压，以免焊机烧毁或不能工作。
- 4按照设备的实际功率，正确选配电源配线。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机的分类有以下两种：

1) 管件电熔焊机

这种电熔焊机是一种可调电压源，其输出电压和焊接时间可在大范围内连续调节，电熔焊机，以满足不同电熔管件的焊接要求，pe电熔焊机报价，主要用于PE、PP电熔管件的电热熔焊接。

2) 电热带电熔焊机

这种电熔焊机，其采用有效值恒流输出，输出电流和焊接时间可在大范围内连续调节，以满足不同电热

带的焊接要求，主要用于PE电热带电热熔焊接。

目前管件电熔焊机主要用于压力PE和PP管道的电熔焊接，而电热带电熔焊机主要用于非压力PE和PP直管或波纹管的电熔焊接。

任何的机械在使用的时候都必须要先看使用说明，注意使用事项，电熔焊机也不例外，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊机使用的特别注意事项：

- 1、使用风机第六档位加热10~12分钟即可进料工作，主机转速使用“D”档或“E”档位。
- 2、停止使用前，必须将风机旋至“O”档位，吹冷风3~5分钟，将残留热量排出，方可关闭风机。
- 3、严禁在加热时间不足时旋转主机和进焊条，同时也不能长时间加热，否则易损坏风机。
- 4、更换聚四氟乙烯焊接头时，请不要硬敲，必须加热后才能取下来。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机-济南一点通-pe电熔焊机报价由济南一点通机械设备有限公司提供。电熔焊机-济南一点通-pe电熔焊机报价是济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。