

供应高流动性亚克力 PMMA 奇美/CM-211

产品名称	供应高流动性亚克力 PMMA 奇美/CM-211
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	PMMA:亚克力 CM-211:高流动性 台湾奇美:原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PMMA(亚克力)分类:通用级PMMA，高耐热级PMMA，导电级PMMA，防静电PMMA，吹塑级PMMA，耐磨级PMMA，高流动PMMA，高强度PMMA，低翘曲PMMA，光扩散级PMMA，导光级PMMA、光反射级PMMA、高光反射遮光级PMMA、医疗级PMMA，抗紫外线等PMMA工程塑胶原料

台湾奇美系列新友供应台湾奇美PMMA CM-207 通用级 新友供应台湾奇美PMMA CM-205 耐高温 新友供应台湾奇美PMMA CM-211 高流动性、油墨专用料

三菱系列

新友供应三菱PMMA IR-D50 抗冲击、挤出级

新友供应三菱PMMA VRM40 高抗冲、透明板材级

新友供应三菱PMMA VH001 光学级、抗紫外线

新友供应三菱PMMA MF001 光学级、耐高温

新友供应三菱PMMA IR-D70 高抗冲、水晶料、光学级

新友供应三菱PMMA VR-L40 耐冲击材料

新友供应三菱PMMA VH5 板材级 适用于大型、厚型的导光板

新友供应三菱PMMA TF8 板材级、耐高温、适用于小型、薄型的导光板

新友供应三菱PMMA VH6 板材级、光学级

日本住友系列新友供应日本住友PMMA HT01X 耐候、耐温、耐冲击

新友供应日本住友PMMA HT03Y 高抗冲、挤出光学级

新友供应日本住友PMMA HT20Y 耐冲击级

新友供应日本住友PMMA HT25X 高流动级

新友供应日本住友PMMA HT50Y 耐冲击级

新友供应日本住友PMMA HT55X 耐冲击、耐高温

新友供应日本住友PMMA LG 高流动、抗紫外线

新友供应日本住友PMMA LG2 高流动、光学级

新友供应日本住友PMMA MG35 耐热级 挡光板，镜片，太阳镜片

新友供应日本住友PMMA MGSS 光学级

新友供应日本住友PMMA MH 耐热、板材级、光学级

新友供应日本住友PMMA HT50Z 通用注塑级

新友供应日本住友PMMA HT55Z 高流动性、耐热注塑级

LG系列

新友供应韩国LG PMMA IH830 耐温、高抗冲

新友供应韩国LG PMMA IF860 透明注塑级

新友供应韩国LG PMMA HI535 耐冲击、抗紫外线

新友供应韩国LG PMMA IF850 高流动性

新友供应韩国LG PMMA HI835M 耐高温、光学级

新友供应韩国LG PMMA HP202 光学级、照明灯具

PMMA塑胶原料的物理性能

- 1.PMMA的密度比玻璃低：PMMA的密度大约在1150-1190 kg/m³，是玻璃(2400-2800 kg/m³)的一半；
- 2.PMMA的重量较轻：PMMA的密度为1.19g/cm³，同样大小的材料，其重量只有普通玻璃的一半，金属铝（属于轻金属）的43%。
- 3.PMMA的机械强度较高：有机玻璃的相对分子质量大约为200万，是长链的高分子化合物，而且形成分子的链很柔软，因此，有机玻璃的强度比较高，抗拉伸和抗冲击的能力比普通玻璃高7~18倍。有一种经

过加热和拉伸处理过的有机玻璃，其中的分子链段排列得非常有序，使材料的韧性有显著提高。用钉子钉进这种有机玻璃，即使钉子穿透了，有机玻璃上也不产生裂纹。这种有机玻璃被子弹击穿后同样不会破成碎片。因此，拉伸处理的有机玻璃可用作防弹玻璃，也用作军用飞机上的座舱盖。

4. PMMA的熔点较低：PMMA的熔点约130 – 140 ° C (265 – 285 ° F)比玻璃约1000度的高温低很多。

5. PMMA的透光率较高

6. 可见光：PMMA是目前优良的高分子透明材料，透光率达到92%，比玻璃的透光度高[1]。

7. 紫外光：石英能完全透过紫外线，但价格高昂，普通玻璃只能透过0.6%的紫外线，但PMMA却能透过73%。PMMA不能滤除紫外线(UV)。紫外光会穿透PMMA，部份制造商[2]在PMMA表面进行镀膜，以增加其滤除紫外光的效果和性质。另一方面，在照射紫外光的状况下，与聚碳酸酯相比，PMMA具有更佳稳定性

8. 红外线：PMMA允许小于2800nm波长的红外线通过。更长波长的IR，小于25,000nm时，基本上可被阻挡。存在特殊的有色PMMA，可以让特定波长IR透过，同时阻挡可见光，(应用于远程控制或热感应等)

PMMA塑胶原料的化学性能

由于其较大的支链，聚甲基丙烯酸甲酯的黏度较高，因此在使用热加工方法时加工速度比较慢，有机玻璃不但能用车床进行切削，钻床进行钻孔，而且能用丙酮、氯仿等粘结成各种形状的器具，也能用吹塑、注射、挤出等塑料成型的方法加工成大到飞机座舱盖，小到假牙和牙托等形形色色的制品。氰基丙烯酸酯、二氯甲烷或氯仿等都可以轻微地溶解有机玻璃，然后可以把两块有机玻璃牢固地黏合在一起。生产1公斤的PMMA，需要大约2公斤的石油。在有氧的情况下，PMMA在460 ° C开始燃烧，燃烧后生成二氧化碳、水、一氧化碳及包括甲醛在内的一些低分子化合物。

PMMA塑胶原料注塑模工艺条件

干燥处理：PMMA具有吸湿性因此加工前的干燥处理是必须的。建议干燥条件为90C、2~4小时。

熔化温度：240~270C。 模具温度：35~70C °

注射速度：中等

PMMA塑胶原料的应用

汽车工业（信号灯设备、仪表盘等），医药行业（储血容器等），工业应用（影碟、灯光散射器），电子产品的按键(特别是透明的)。日用消费品（饮料杯、文具等）