净化嵌入式暖箱

产品名称	净化嵌入式暖箱
公司名称	北京福意联医疗设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌\品名:福意联净化嵌入式暖箱 产品说明:立式箱体，四大系统，温度显示可调 功能说明:运转平衡，噪音低，使用寿命长
公司地址	北京市北京经济技术开发区荣华南路2号院3号楼25层2502
联系电话	13811305852 13910804759

产品详情

净化嵌入式暖箱公司致力于以优异的产品服务好每一个客户。福意联净化嵌入式暖箱由福意联，该产品有多种型号可供选择，欢迎前来咨询和询价，由于信息的推广，可能网页内资料不够1，详情请及时联系！谢谢！选择了福意联您就是选择了放心，选择了福意联您就会一份诚心。因为这个是一个用心在做的企业，这是一个有灵魂的企业。

公司是集科工贸一体的厂家，公司以实用，**为产品理念，门致力于医用实验室恒温加温，低温冷藏的技术**，为国内众多实验室，医疗，科研单位提供优异的产品，在有着完善的经销网络，形成 ” 福意联 “ 的产品，经过数十年的发展拼搏，福意电器已经成为国内的医疗实验室设备供应商。

福意联公司自成立以来坚决以精美的净化嵌入式暖箱产品外观设计，认真务实的工作精神，良好周到的后续服务，赢得了客户良好的口碑。“ 诚信经营 ” 是我们的原则，“ 品质、服务至上 ” 是我们的宗旨。如果贵公司对我们的产品有需求意向，我们将竭诚为您服务，并按贵公司对产品的需求提供设计方案。我们深信 “ 我们的成功是建立在您成功的基础之上 ”，我们愿与您携手共创高质量的产品！

福意联恒温冷藏设备在智能方面，采用微电脑控制，液晶数码温度显示，显示精度0.1°C或者1°C（根据机型），采用强制风冷系统，箱内温度每度可调可控，控温范围广泛，即可恒定控制在2°C~8°C，2°C~48°C之间任意温度。福意联拥有冷藏系列（2-8°C，2-10°C，2-20°C等）恒温系列（4-38°C，2-48°C，37°C，0-100°C），低温系列（-19°C～10°C，-25°C～10°C，-30°C～10°C，-12～10°C），车载冷链运输系列（2°C～8°C，-19°C～10°C，-20°C）等各种温度段的温控产品；适用于生物医疗、、药房、、实验室、科研院校、等行业。本产品是的智能恒温冷藏设备，它由由制冷和恒温系统，控制系统，空气循环系统，和传感器系统等构成，放入物品前，控制面板设置温度，制冷或恒温系统工作，空气循环系统保持箱内空气

流动，温度传感器检测箱内温度，到达设定温度时，控制系统保持箱内温度，以实现对物品储存温度的要求；在使用之前，可以先空柜运行一小时以后，再将物品装入箱内储藏，以保储存物品的*性。本实用结构合理，使用方便，可调可控。（根据机型选配）

净化嵌入式暖箱推荐参数：

【产品型号】FYL-YS-150LD

【容　积】150L

【温度范围】2~48℃

【额定电压】AC220V

【额定频率】50Hz

【外形尺寸】595×570×865mm

【商品重量】47kg

【气候类型】N.SN

【制冷剂用量】R600a（36g）

【额定输入功率】100W

1、产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统。

2、箱体内部采用密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。

3、自动化霜功能，适合温湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。

4、智能电脑温度控制器，数码显示、控温精度。具有低温报警、温感器故障报警和安全锁功能，防止出现意外。

5、温感探头，自动显示箱体内部温度，便于随时观察箱体内温度变化。

6、采用新型风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小。

7、制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体内整体恒温无死角。降温或制热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。

8、使用三层强度中空玻璃，中间层为真空处理，保温效果好，透明度，便于随时观察箱体内部存放的物品。

9、采用新型压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。

10、此产品为嵌入式，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。

11、箱体采用钢板，经喷涂工艺，表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。

产品配置清单：1、说明书1本 \2、保修卡1张 \3、合格1张 \4、搁 架3个 \5、钥 匙1把

净化嵌入式暖箱特点：人性化设计自动化霜功能，适合温湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。此产品为嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁，不占多余空间。*系统报警方式可实现低温报警、温感器故障报警、传感器故障报警、断电报警。*锁功能，防止出现意外。宽电压带，适合电压不稳定地区。温度记录、存储和读取功能 。防止随意开启；完善的报警系统，*呵护。产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统，制热系统、显示系统。箱体内部采用密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。自动化霜功能，适合温湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。

净化嵌入式暖箱福意联本着“ 高质量，优服务，求发展 ”的精神，以“ 优异产品、合理价格、贴心服务 ”的理念和负责、公开的原则向您郑重承诺：一、我方确保按合同参数的设备配置和价格供货。二、质量保：我方提供设备全部为全新设备（包括零部件），且设备的各零部件是产品出厂时的原始配置，设备质量符合质量检测，我方提供的设备有相关或行业。三、包装：我方提供的设备将严格按照包装完好，并承诺*无损的运抵现场。四、验收：我方承诺供设备开机正常，随机的备品、备件、手册和相关资料齐全。验收过程中如出现问题，我方将严格按照“ 三包 ”政策执行。

手术室净化浅谈洁净手术室洁净度级别的检验要求，现代化的关于环境和清洁的请求越来越严厉。为了确保环境的舒服健康和手术的操作，关于空气洁净度请求有的。不一样类别的手术关于洁净度请求也不一样。那么关于洁净手术室洁净度等级有如何的查验请求？

1.Ⅰ级洁净手术室和洁净辅助用房检查前，应已运转15min，别的洁净房间应已运转40min。在确认风速、换气次数和静压差的检查无显着疑问以后，再检查含尘浓度。假如虽未超越等级上限但已大于该上限的80%，则应加大风量重测。

2.当送风口会集安置时，应对手术区和周边区别离检查，测点数和方位应符合规定；当邻近有明显障碍物时，可适当避开。当送风口涣散安置时，按全室一致布点检查，测点可均布，但不该安置在送风口正下方。

3.每次采样的采样量：100级区域为5.66L，以下各级区域为2.83L。

4.测点安置在距地上0.8m高的平面上，在手术区检查时应无手术台。当手术台已固定时，测点高度在台面之上0.25m。

5.在100级区域检查时，采样口应对着气流方向；在别的等级区域检查时，采样口均向上。

6.当检查含尘浓度时，检查人员不得多于2人，都应穿洁净厂服，处于测点下风向的方位，尽量少动作。

手术室净化哪家好

7.当检查含尘浓度时，手术室照明灯应全部翻开。

8.检查仪器应为流率不小于2.83L/min的光散射式粒子计数器。