

AES HW603E 华业塑胶 AES

产品名称	AES HW603E 华业塑胶 AES
公司名称	东莞市华业创兴工程塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶商贸城3栋7号
联系电话	18988747377

产品详情

POM（聚甲醛）原料的特性：聚甲醛POM学名"聚氧化亚甲"。（又称赛钢、特灵）

POM依结构不同可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。

1.外观:

POM原料的外观为淡黄色或白色半透明或不透明的粉料或粒料，AES HW600GHI，硬而质密、与象y相似，制品表面光滑并有光泽，

2.燃烧性:

易r，离火后能继续燃烧，其氧指数仅为14~16，火焰上端为黄色、下端为蓝色，熔融落滴，有刺激性甲醛味和鱼腥味。需注意，AES，具有毒性。

3.透气性:

POM原料的透气性小，仅为PE的几分之一。

4.收缩率:

POM原料的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达2%~3.5%。

5.力学性:

POM原料的力学性能相当好，具有较高的弹性模量，摩擦系数低而稳定，耐磨性能好，自润滑性好。有很高的硬度和刚度。与金属十分接近。尺寸稳定性好，吸水率很小，耐多次重复冲击，强度变化小。其抗张强度和模量已接近钢材。疲劳强度好。是热塑性材料中耐疲劳性非常优越的品种。能耐一百万次以

上反复负荷作用。具有高度抗蠕变和应力松弛能力。力学性能随温度变化小，共聚比均聚稍大一些。

POM等工程塑料在汽车部件上的应用

工程类塑料由于拥有较好的综合机械性能，在汽车领域聚酰胺(PA)、聚甲丙酸酯(PMMA)、聚甲醛(POM)、聚酰胺(PU)、聚碳酸酯(PC)也得到广泛使用。

PA

聚酰胺，俗称尼龙，AES HW603E(粉)，工业使用上PA种类较多，常用的有PA6、PA66和PA610。由于热膨胀和吸水性的影响，制件尺寸稳定性差，收缩率1~2%，需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率100%，相对吸湿饱和时能吸8%，合适壁厚：2~3.5mm。

PA在汽车领域主要用于制造软管(制动软管、燃油管)、燃油过滤器、空气过滤器、机油过滤器、水泵壳、水泵叶轮、风扇、制动液罐、动力转向液罐、前大灯壳、安全带。

PMMA

聚甲丙酸酯，俗称有机玻璃，耐室外老化，有很好的透光性：有一定强度要求的透明结构件。PMMA由于其良好的透光性能，广泛用在汽车照明标志牌、车门玻璃和灯玻璃罩上。

POM

聚甲醛，俗称赛钢，收缩率2-3.5%，合适壁厚：1.5-2.5mm。

POM在汽车上用与制造仪表板手套箱附件、各种阀门(排水阀门、空调器阀门等)、各种叶轮(水泵叶轮、暖风器叶轮、油泵轮等)、各种电器开关及电器仪表上的小齿轮、各种手柄及门销等。

PC

聚碳酸酯，具有突出的冲击韧性和抗蠕变性能，耐热性好，耐寒性也很好。收缩率0.5-0.7%，合适的壁厚为2-3.5mm。PC加入玻纤可改善其收缩率，机械强度和耐温性，在100左右长期使用刚性会增加，可用退火改善内应力。

PC在汽车领域主要用在制造灯罩，左右轮罩护板，仪表挡板本体(PC+ABS)、左右风框盖、中间风框盖(PC+ABS)、后保险杠缓冲垫。

工程塑料的基本特性为拉伸强度均超过50Mpa，抗拉强度在500kg/cm²以上，耐冲击性超过50J/m，弯曲弹性率在24000kg/cm²，负载挠曲温度超过100°C，硬度、老化性优。聚丙烯若改善其硬度和耐寒性，也可列入工程塑料的范围。此外，还包括交特殊者的强度弱、耐热耐药品性优的氟素塑料，耐热性优的硅溶化合物，以及聚酰胺酰胺、聚酰胺、Polybismaleimide、Polysufone(PSF)、PES、丙塑料、变性蜜胺塑料、BTResin、PEEK、PEI、液晶塑料等。

各工程塑料的化学构造不同，所以他们的耐药品性、摩擦特性、电机特性、等有所差异。由于各工程塑料的成型性不同，AES HW600FR，因此有的适用于任何成型方式、有的只能以某种成型方式进行加工，这样就造成了应用上的局限。热硬化型工程塑料的耐冲击性较差，因此大多添加玻璃纤维。工程塑料除

了聚碳酸酯等耐冲击性大外，通常具有硬、脆、延伸率小的性质，但如果添加20%~30%的玻璃纤维，则它的耐冲击性将有所改善。

AES HW603E(粉)-华业塑胶-AES由东莞市华业创兴工程塑胶有限公司提供。“塑胶原料，塑胶辅料，塑胶制品”就选东莞市华业创兴工程塑胶有限公司（www.huayesujiao.com），公司位于：东莞市樟木头塑胶商贸城3栋7号，多年来，华业塑胶坚持为客户提供好的服务，联系人：唐华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华业塑胶期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hypa66.com）还是从事美国杜邦PA66 70G13，美国杜邦PA66 ST801，美国杜邦PA66 70G33L的厂家，欢迎来电咨询。