

空压机维修 合肥华大通用节能技术 马鞍山空压机

产品名称	空压机维修 合肥华大通用节能技术 马鞍山空压机
公司名称	合肥华大通用工业节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区合欢路16号新世纪商务中心1栋7F
联系电话	18655172666 18655172666

产品详情

连杆断裂主要为连杆螺栓断裂。

原因分析：

- 1、连杆螺栓长期得使用，产生塑性变形，发生疲劳破坏；
- 2、螺栓或螺母与大头端面接触不良，产生偏心负荷，使螺栓实际受力增大断裂；
- 3、连杆运动受阻或受到冲击，瞬间载荷增大，星伯爵空压机，螺栓应力超过许用值断裂。

处理措施：

- 1、定期检查连杆螺栓受力和变形情况，如螺栓发生塑性变，应立即更换；
- 2、确保螺栓的材质及加工质量，空压机维修，正确安装和联接，防止螺栓或螺母歪斜，使接触面均匀分布、接触平整；
- 3、严格按照章程操作使用设备，保持机器平稳运行，避免连杆受到冲击。

永磁变频空压机可以工作在范围比较宽的排气量，空压机节能改造，变频器是根据实际用气量实时调整电机转速，来控制排气量的。用气量低的时候还可以让空压机自动休眠，达到节能效果。这是工频空压机无法实现的。

能效好：负载时，永磁变频螺杆空压机的永磁电机在最1小能耗下产出最1大气量；当永磁变频螺杆空压机负载率低于20%时，马鞍山空压机，始终保持高达95%的运行效率，达到一级能效。跟工频螺杆式空压

机相比，节能39.7%以上；跟普通变频空压机相比，节能10%。

提高空压机排气量也就是提高输出系数，通常采用如下方法：1.必要时，清理气缸和其他机件。2.正确选择余隙容积的大小；3.采用先进的冷却系统；4.保持活塞环的严密性；5.减少气体吸入时的阻力；6.保持气阀和填料箱的严密性；7.保持吸气阀和排气阀的灵敏度；8.应吸入较干燥和较冷的气体；9.适当提高空压机的转速；10.保持输出管路、气阀、储气罐和冷却器的严密性

空压机维修-合肥华大通用节能技术-马鞍山空压机由合肥华大通用工业节能技术有限公司提供。空压机维修-合肥华大通用节能技术-马鞍山空压机是合肥华大通用工业节能技术有限公司（www.hfhdy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陆经理。