

风管生产线设备 南桥重工机械 铜陵风管生产线

产品名称	风管生产线设备 南桥重工机械 铜陵风管生产线
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

u型超级风管生产线优点

近几年，很多风管厂家都引进了u型超级风管生产线。u型超级风管生产线有如下优点：

- 1、U字型结构，设备排布紧凑，全自动风管生产线，占地面积小，适合中小厂房使用。
- 2、采用伺服驱动气动机械手推料，配合联合咬口，风管生产线设备，不仅速度快，而且定位更加准确。
- 3、咬口机改变传统做法，省去了反复移动的时间，大大的提高生产效率。
- 4、省人工、高效率，最快22秒可完成一节L片。
- 5、带生产管理功能，具有日计数、累计计数。

数控角钢生产线分类

数控角钢生产线是一个专门为电力电讯角钢铁塔进行角钢打字、冲孔、剪切的全自动化生产的专用设备，主要是采用数控技术来操作整个加工过程的，省时省力，效率高，加工精度稳定，变成简单，容易操作。下面就让盛泰重工机械制造有限公司为您简单介绍角钢生产线的特点，希望可以帮助到您！

角钢生产线主要分为两种，一种是角钢冲孔生产线，另一种是角钢钻孔生产线，角钢冲孔生产线主要有JHC1010角钢线、JHC1412角钢线、JHC2020角钢线，较小加工40的角钢，通风管道生产线，较大可以给200的角钢进行打字冲孔切断，角钢钻孔生产线适用于200以上的大型角钢，主要是给角钢进行钻孔。

全自动风管生产线集成了目前坚信风管成型技术，其特点显著，功能完备，占地面积小，生产效率高，

维护费用低，是目前功能最为齐全，质量最为可靠的风管成型生产线，是风管规模化加工的主要选择产品。

风管生产线结构设计：1、采用整体结构钢框架，低型材设计，铜陵风管生产线，应力消除焊接结构，维修费用低，使用寿命长。

2、采用自动连续批量运行的快速精准的三维传输系统。

3、每个液压站都配有带液压调节的标准液压驱动。

4、垂直方向的辊轮通过计算机控制的光电传感来快速变化。T-25B四螺栓连接器滚压系统通过了SMACNA测试，该系统具有动力头移动和光电眼关闭功能。自动绝缘涂敷器，不需要根据不同的材料厚度手动调整。切割玻璃纤维和泡沫塑料绝缘材料使用的是专利旋转刀片切割系统。

风管生产线设备-南桥重工机械-铜陵风管生产线由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（www.nqjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！