

D656高铬铸铁堆焊焊条

产品名称	D656高铬铸铁堆焊焊条
公司名称	邢台久桥焊接材料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	久桥:久桥 D656:D656 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	0319-5396015 19931904966

产品详情

D656铸铁堆焊焊条 符合GB-EDZ-A2-16 说明：D656焊条为低氢型药皮堆焊焊条，堆焊层硬度高，耐强磨粒磨损，并有良好的抗冲击、抗氧化及耐气蚀性能，交直流两用。焊前须经300~350 烘焙1h。

用途：常用于中等冲击情况下主要受磨粒磨损的耐气蚀件，如混凝土搅拌机、高速混砂机、螺旋送料机以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机、煤孔挖掘器等。

堆焊金属化学成分(%) CMnSiCrMo其它元素总量 3.00~4.00 1.50 2.502.00~34.002.00~3.00 3.00

堆焊层硬度：HRC 60

焊接电流：焊条直径(mm)3.24.05.0 焊接电流(A)100~130140~190160~200