

# 南京厂家供应优质 水刀配件 黄金砂管 水刀切割机砂管

产品名称	南京厂家供应优质 水刀配件 黄金砂管 水刀切割机砂管
公司名称	南京皓如流体设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁区苏源大道110-1号
联系电话	15365126752

## 产品详情

水刀是切割领域的大型设备，具有很多的优点，但是由于在切割的过程中，压力摩擦等很大，容易导致一些配件的消耗。那么除了日常的水刀砂，水刀还有哪些常见的耗材呢？容易消耗的水刀耗材的价格和寿命大概是多少呢，今天小编就来好好的讲一讲。

其实相对其他大型设备来说，水刀的耗材不算多，只有宝石喷嘴、水刀砂（石榴砂）、供砂管（也就是水刀砂管），这几样需要经常的更换。

第一，宝石喷嘴的使用寿命和水刀的使用有关系，如果长期使用较高压力进行切割或对水刀的维护没有做好，那使用寿命肯定是会缩短的，第二水刀宝石和水刀切割机受用的水有关系，水的纯净度不高的话很容易导致水刀宝石的腐蚀，正常来说宝石喷嘴的寿命在40小时左右，好质量的宝石使用寿命可能对比寿命要长一点，至于价格由于质量的不同也有差别，一般在十几块钱到几十块钱一个。

水刀砂石榴石是水刀切割机使用过程中消耗最多的耗材，正常情况下石榴砂的消耗在每小时在15公斤左右，至于价格等级不同也是不同的，金红矿业砂有从800，一千多都有，但是我们在选择水刀砂的时候一定要根据水刀切割不同的材料选择不同的水刀砂，这样才能提高水刀生产的效率，降低水刀砂的使用成本。

最后比较容易消耗的就是水刀砂管了，它的寿命一般在150--200小时左右，价格也是不同，进口的要贵一些，国产的要便宜一些，一般国产的几百块钱左右。进口的需要上千，那么砂管为什么容易更换呢，因为水刀砂没有做好严密的存储，导致空气的粉尘进入，就容易结块，还有水刀砂是最害怕水的，一旦进水就会大面积的结块，在使用中会堵砂，这样不仅影响切割效率，如果不嫩清理出来，可能整个砂管的就报废了。

南京皓如水刀配件厂家，专业从事[水刀配件](#)

研发制造，公司有专业的团队，十几年资深经验的技术人员，无论您遇到什么样的水刀切割技术问题我们都能及时帮你解决，关注我们让你了解更多的水刀切割机使用技术。