

# 直供松下CM88系列飞达

产品名称	直供松下CM88系列飞达
公司名称	深圳市富达百年科技有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道前进二路恒明珠工业园C栋2楼
联系电话	13612809248

## 产品详情

松下电动飞达感应器分为好几种，每一种的作用都不一样，一起来看看!

### (1) 负压传感器

松下电动飞达的吸嘴靠负压吸取元器件，它由负压发生器（射流真空发生器）和真空传感器组成。负压不够，将吸不住元器件，供料器没有元器件或元件卡在料包中不能被吸起时，吸嘴将吸不到元器件，这些情况出现会影响机器正常工作。而负压传感器始终监视负压变化，出现吸不到或吸不住元器件的情况时，它能及时报警，提醒操作者更换供料器或检查吸嘴负压系统是否堵塞。

### (2) 位置传感器

印制板的传输定位，包括PCB的计数，贴片头和工作台运动的实时检测，辅助机构的运动等，都对位置有严格要求，这些位置需要通过各种形式的位置传感器来实现。

松下电动飞达

### (3) 图象传感器

松下电动飞达工作状态的实时显示，主要采用CCD图象传感器，它能采集各种所需的图象信号，包括PCB位置、器件尺寸、并经计算机分析处理，使贴片头完成调整与贴片工作。

### (4) 激光传感器

激光已广泛地应用在松下电动飞达中，它能帮助判断器件引脚的共面性。松下电动飞达当被测器件运行到激光传感器的监测位置时，激光发出的光束照射到IC引脚并反射到激光读取器上，若反射回来的光束长度同发射光束相同，则器件共面性合格，当不相同，则由于引脚上翘，使反射光光束变长，激光传感器从而识别出该器件引脚有缺陷。

同样，激光传感器还能识别器件的高度，这样能缩短生产预备时间。

#### (5) 区域传感器

松下电动飞达在工作时，为了贴片头安全运行，通常在贴片头的运动区域内设有传感器，运用光电原理监控运行空间，以防外来物体带来伤害。

#### (6) 元器件检查

元件的检查，包括供料器供料以及元件的型号与精度检查。过去只运用与高档松下电动飞达中，现在在通用型松下电动飞达中也普遍采用。它可以有效地预防元件误贴、错贴或工作不正常。

#### (7) 贴片头压力传感器

随着贴片速度及精度的提高，对贴片头将元件贴放在PCB上的“吸放力”的要求越来越高，这就是通常所说的“Z轴软着陆功能”。它是通过霍尔压力传感器及伺服电机的负载特性来实现的。当元件放置到PCB上的瞬间会受到震动，其震动力能及时传送到控制系统，通过控制系统的调控再反馈到贴片头，从而实现Z轴软着陆功能。有该功能的贴片头在工作时，给人的感觉是平稳轻巧，若进一步观察，则元件两端浸在焊膏中的深度大体相同，这对防止出现“立碑”等焊接缺陷也是非常有利的。不带压力传感器的贴片头，则会出现错位以致飞片现象。

#### (8) 压力传感器

松下电动飞达中，包括各种气缸和真空发生器，均对空气压力有一定的要求，低于设备要求的压力时，机器就不能正常运转，压力传感器始终监视着压力变化，一旦异常，即及时报警，提醒操作者及时处理。

深圳市富达百年科技有限公司创立于2012年，专注于SMT贴片设备供料器（飞达/FEEDER）的研发、生产、销售。公司以电动飞达（POWER FEEDER）、标签飞达以及非标定制飞达为核心产品，与SMT行业主流设备富士/松下/雅马哈/JUKI/西门子形成良好配套。