

# 金刚石切槽刀 PCD切槽刀 人造钻石切槽刀

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 金刚石切槽刀 PCD切槽刀 人造钻石切槽刀               |
| 公司名称 | 北京尼克金刚石有限公司                         |
| 价格   | 110.00/把                            |
| 规格参数 | 样品或现货:现货<br>是否标准件:标准件<br>标准编号:金刚石刀具 |
| 公司地址 | 北京市通州区宋庄镇高辛庄村188号                   |
| 联系电话 | 暂无                                  |

## 产品详情

|       |          |       |  |
|-------|----------|-------|--|
| 样品或现货 | 现货       | 是否标准件 | 标准件  |
| 标准编号  | 金刚石刀具    | 品牌    | 尼克 (Nickel) 美国通用 (GE) 日本住友 (SUMITOMO) 元素六 (Debeers) 韩国日进 (ILJIN) |
| 型号    | 非标准型号    | 材质    | 聚晶金刚石  |
| 适用机床  | 车床       | 结构类型  | 整体式  |
| 是否进口  | 是        | 是否涂层  | 非涂层  |
| 规格    | 根据客户要求定制 | 加工范围  | 铝/铝合金/铸铝合金, 铜/铜合金/铸铜合金, 硬质合金/超硬合金, 木材/树脂/亚克力.....                |
| 是否库存  | 库存       | 是否批发  | 批发   |

### 北京尼克金刚石有限公司

是专业生产pcd (金刚石, 钻石) 刀具、pcbn (立方氮化硼) 刀具, 公司以专业生产高精密刀具而著名, 公司从生产原材料至成品工具, 严格掌控了超硬 (金刚石、钻石、立方氮化硼、陶瓷) 刀具每个环节, 公司并拥有多个国家不同质量不同价位的原材料, 以便为更广泛的厂商采购多种档次的刀具提供了便捷的条件。我公司率先引进了多台先进的工具磨床, 以保证我公司的刀具质量, 能够处于国内领先水平。

公司推出专业行业刀具: 机械加工、cnc数控加工中心、超高光洁度刀具、超长寿命刀具、镜面刀具。

[金刚石、pcd、人造钻石]刀具。被加工材料范围:

铝/铝合金/铸铝合金, 铜/铜合金/铸铜合金, 硬质合金/超硬合金, 木材/树脂/亚克力。

[立方氮化硼、pcbn]刀具。被加工材料范围：

铸铁/球磨铸铁/灰口铸铁/工具钢/碳素工具钢/合金工具钢/高速钢/耐热钢，超耐热合金，强铸铁，特殊铸铁....

所涉及加工行业领域：

汽车零件、机车零件、引擎、电机外壳、飞机零件、轴承、自行车零件、油压机械、机械零件、心轴、齿轮、马达、压缩机零件、照相机、放映机、电脑芯片、合金模具、合板、集成板、塑合板、硬质纤维板、中质纤维板、压克力、环氧树脂板、三聚氰胺甲醛树脂、矽酸钙板、石膏板、硬质木片胶合板、特殊胶合板、泡沫混凝土、石棉玻璃纤维吸音板，锻造材料、淬火材料、高硬度材料、硬质合金材料、滚压成形的滚轮、内燃机零件、喷射发动机零件、蒸汽滑轮零件、炉材零件、耐盐酸镍基合金、镍铁互土伯合金、钨钴合金、铁基合金、耐蚀、耐磨耗、压延成形滚轮等。

所涉及领域专业刀具：

外圆车刀，切断车刀，数控刀片，内孔刀，内孔槽刀，外切槽刀，外圆正尖刀，内(外)孔螺纹刀，螺纹刀片，铣刀，铣刀片，亚克力铣刀，轮毂刀，机夹轮毂刀片，雕刻刀，活塞刀，整流子车刀。本公司同时生产焊接刀/机夹刀/包括高难度及特种车刀/非标刀具，欢迎各公司前来咨询!

国际标准机夹刀片型号：

snga0602../snga0702../snga09..../snga12..../

sngn0903../sngn1203../

scgw0602../scgw0903../scgw1204../

ccmt0602../ccmt09t3../ccmt0802../ccmt1204../

cnga0903../cnga09t3../cnga1204../

tnga1103../tnga16t3../tnga1604../tnga2204../

tcgw0902../tcgw1102../tcgw16t3../

tngn1103../

dnga11t3../dnga1504../

dcmt0702../dcmt11t3../

dngn1504../

vnga1103../vnga16t3../

vcmt1103../vcmt1604../

wnga0503../wnga0603../wnga06t3../wnga0804../

焊接车刀尺寸：10\*1012\*1214\*1616\*1616\*2020\*2020\*2525\*2525\*3030\*30 35\*35

车刀角度(刀片夹角)：35° 55° 60° 80° 90°

工件与刀具夹角：95° 93° 91° 90° 75° 63° 60° 45°

切断车刀(刃口宽度)：1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5 (mm)

轮毂刀：r2/r3/r4/r5/r6/r7/r8

亚克力雕铣刀：0.8/0.9/0.95/1.0/1.5/2.0/2.5

砂轮修整笔：3/ 6/ 8/ 10

活塞刀电机刀整流子车刀亚克力镜片车刀亚克力铣刀各种非标刀具

图片专属.严禁盗用.

违者必究.同行自重.