

二手数控车床收购回收公司，求购数控机床设备

产品名称	二手数控车床收购回收公司，求购数控机床设备
公司名称	文安县瑞田机床回收处
价格	45677.00/台
规格参数	济南:济南 4085:4085 山东:山东
公司地址	文安县大留镇镇小王东村（经营场所）
联系电话	13522501588

产品详情

北京瑞田二手机床回收公司，专业回收数控设备 数控车床铣床 数控加工中心 数控磨床 镗床回收收购 二手冲床锻压设备，北京数控机床回收专业回收二手数控车床价格，公司专业经营项目有；二手机床回收销售 二手机床附件 配件 二手机床免费评估 二手机床搬运，安装等等所有与二手机床相关的配套服务，公司配备有8--100吨吊车 折臂吊以及专业的起重 安装 拆解运输团队。承揽大型设备 大型厂矿设备搬迁业务，公司在全国多个城市设有分部 如 天津 北京 上海 南京 无锡 苏州 一个电话解决所有问题。专业的人员 专业的服务 合理的价格欢迎来电咨询合作。

**台加工中心是1958年由美国卡尼-特雷克公司首先研制成功的。它在数控卧式镗铣床的基础上增加了自动换刀装置，从而实现了工件一次装夹后即可进行铣削、钻削、镗削、铰削和攻丝等多种工序的集中加工。加工中心是带有刀库和自动换刀装置的一种高度自动化的多功能数控机床。工件在加工中心上经一次装夹后，能对两个以上的表面完成多种工序的加工，并且有多种换刀或选刀功能，从而使生产效率大大提高。

加工中心按其加工工序分为镗铣和车削两大类，按控制轴数可分为三轴、四轴和五轴加工中心。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是目前世界上产量*高、应用*广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的[数控加工机床](#)

。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削[螺纹](#)

等功能集中在一台设备上，使其具

有多种工艺手段。加工中心设置有[刀库](#)，刀库中存放着不同数量的各种[刀具](#)

或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于

必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。

加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。

按加工中心运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指加工中心具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。

按工作台的数量和功能分：有单工作台加工中心、双工作台加工中心，和多工作台加工中心。

按加工精度分：有普通加工中心和高精度加工中心。普通加工中心，分辨率为 $1\mu\text{m}$ ，*大进给速度 $15\sim 25\text{m}/\text{min}$ ，定位精度 $10\mu\text{m}$ 左右。高精度加工中心、分辨率为 $0.1\mu\text{m}$ ，*大进给速度为 $15\sim 100\text{m}/\text{min}$ ，定位精度为 $2\mu\text{m}$ 左右。介于 $2\sim 10\mu\text{m}$ 之间的，以 $\pm 5\mu\text{m}$ 较多，可称精密级。

方法编辑

在数控加工中心，当今编程方法通常有两种：简单轮廓——直线、圆弧组成的轮廓，直接用数控系统的G代码编程。复杂轮廓——三维曲面轮廓，在计算机中用自动编程软件(CAD/CAM)画出三维图形，根据曲面类型设定各种相应的参数，自动生成数控加工程序。以上两种编程方法基本上能满足数控加工的要求。但加工函数方程曲线轮廓时就很困难，因为早期的铣床数控系统不具备函数运算功能，直接用G代码不能编制出函数方程曲线的加工程序，(版本较低的)CAD/CAM软件通常也不具备直接由方程输入图形的功能。所以切削函数方程曲线轮廓，通常使用的方法是：根据图纸要求，算出曲线上各点的坐标，再根据算出的坐标值用直线或圆弧指令代码编制程序，手工输入系统进行加工。