

甘肃兰州恒固-粘钢胶品牌厂家直销质量保证

产品名称	甘肃兰州恒固-粘钢胶品牌厂家直销质量保证
公司名称	甘肃恒固建筑工程材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	恒固:恒固 kg:kg 甘肃:甘肃
公司地址	甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号
联系电话	09317527108 15101322212

产品详情

产品简介

钢板粘接剂俗称“粘钢胶”，它是由环氧树脂进行改性而成，是一种双组份的胶粘剂。它在结构加固工程中，钢板与混凝土的粘接及钢板间的粘接中，具有高触变性和高强度的特性，其拉伸抗剪切应力及正拉粘接强度均有极高的强度等级和良好的抗冲击性、耐老化性和耐酸碱性能。操作简便、符合环保施工要求。为了满足施工的宽泛性，该产品分为涂布型和压注型的施工方法。

2.产品特点

常温固化，硬化过程收缩小，粘接强度高，耐久性能好。

本品韧性高、抗冲击能力优异，不含挥发性溶剂、无毒环保，施工方便。

耐酸碱、抗老化、抗震性及耐候性能好。

3.适用范围

适用于钢板与钢板的粘接，钢板与混凝土的粘接；

适用于结构加固中，钢板、型钢与混凝土梁、板、柱的粘接；

适用于陶瓷、石材、玻璃、木材的修补与粘接；

适用于混凝土、砌筑物整体性的裂缝修补与粘接。

4.技术参数

检验项目			检验条件	类胶技术指标	
				A级	B级
胶体性能	抗拉强度, MPa		在 23 ± 2 , $50 \pm 5\%$ RH条件下, 以 $2\text{mm}/\text{min}$ 加荷速度进行测试	30	25
	受拉弹性模量, MPa	涂布胶		3.2×10^3	
		压注胶		2.5×10^3	2.0×10^3
	伸长率, %			1.2	1.0
	抗弯强度, MPa			45	35
	抗压强度, MPa			65	
粘接能力	钢对钢拉伸抗剪强度, MPa	标准值	23 ± 2 , $50 \pm 5\%$ RH	15	12
		平均值	60 ± 2 , 10min	17	14
	钢对钢对接粘接抗拉强度, MPa		在 23 ± 2 , $50 \pm 5\%$ RH条件下, 按试验的标准方法加荷速度测试	33	27
	钢对钢T冲击剥离长度, mm			25	40
	钢对C45混凝土正拉粘接强度, MPa			2.5	且为混凝土内聚破坏
热变形温度, °C		固化、养护21d到期使用 0.45MPa 弯曲应力的B法测定	65	60	
不挥发物含量, %		105 ± 2 , $180 \pm 5\text{min}$	99		

注： 类胶适应的温度范围 $-40 \sim 60$ 。

5.施工方法

施工前的准备。按照加固设计图纸进行, 定位弹线;

基材表面处理。混凝土基面打磨、除去浮灰、油污, 修补空洞及缺损,

裂缝进行技术处理, 表面不得有明水; 钢板表面打磨除锈, 并用丙酮擦

拭干净;

配制胶料。先将A、B组分分别进行均匀搅拌2分钟以上(注: 搅拌器具

不得混用), 按A:B=3:1比例, 称取一次的搅拌量不超过10公斤为宜;

用转速为 $100 \sim 300\text{r}/\text{min}$ 轴式搅拌器, 搅拌5~10分钟, 待颜色均匀、无

结块即可;

胶料的涂抹。调配好的胶料应立即使用，涂胶时，水平粘贴时，应中间

厚边缘薄，竖向粘贴应上厚下薄，并应无漏涂现象；

粘贴与施压。将涂抹胶料后的钢板粘贴于预定位置，然后施压固定，直

至钢板周边同时挤出胶液为止（注：施压过程中不可中途减压），其后

修饰钢板边缘多余的胶料；

压注的操作。按加固设计要求进行压注前的准备，对胶液容易流失的部

位应进行封堵处理（可采用封缝胶密封），并设置合理位置的排气孔及

便于胶液压入充盈程度的观察；压注过程中，泵体的压力控制0.2~0.3MPa,最高不得超过0.5MPa。

胶体的固化。在常温（23℃）下，经24h~48h即可达到早期固化后的强

度；胶体固化时间与环境温度成正比，要根据现场留样跟踪结果来判定

卸压、夹具及支撑拆除的时间；3天后即可受力使用，但在胶体固化过程

中不可对钢件有任何扰动；

粘贴质量的判定。用小锤轻击钢板，根据声音和敲击回弹状态判定粘贴

密实性信息。

6.包装贮存

本产品采用铁桶包装，甲：乙 = 2：1 保质期：12个月