

兰州厂家直销A级建筑胶HG-植筋胶

产品名称	兰州厂家直销A级建筑胶HG-植筋胶
公司名称	甘肃恒固建筑工程材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	恒固:恒固 kg:kg 甘肃:甘肃
公司地址	甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号
联系电话	09317527108 15101322212

产品详情

产品简介

钢筋植筋胶又简称为“植筋胶”，它是由改性环氧双组分配制而成。按市场需求分为：现场配制式和管装式两种。现场配制式植筋胶按比例分装成A组分和B组分，它是一款经济型产品。管装式植筋胶系工厂化生产，将双组份按比例分装在组合的注浆管内，使用时连接上注浆混合器和注浆导管，取专用注射枪，将其胶液压入孔内，该产品成本较高，但其施工操作便捷，省时、省工、省材料，每支胶液净含量360 mL,是当今值得推广的产品。

2.产品特点

粘接强度高，常温固化，耐久性能好，效果与预埋相当。

固化后韧性、抗冲击能力优异，

耐酸碱、抗老化、抗震性能好，适宜连接体的焊接。

不含挥发性溶剂、无毒环保，施工方便、快捷。

3.适用范围

适用于各种建筑结构加固工程中，梁、柱、墙的植筋。

适用于各种设备的安装基础螺栓固定，铁路、公路、桥梁、水利、电力改扩建工程加固植筋。

适用于隧道管线支架锚固，高架公路隔音板和护栏螺栓固定。

4.植筋技术参数

钢筋

级别

钢筋直径，mm

钻孔直径，mm

植筋深度，mm

设计抗拉力，MPa

标准抗拉力，MPa

6

10

80

5.9

6.6

8

12

120

10.5

11.8

10

14

150

16.5

18.5

12

16

180

23.7

26.5

140

23.5

160

33.9

37.9

14

18

190

46.2

51.5

16

20

220

60.3

67.3

18

22

270

76.3

85.2

20

25

300

94.2

105.2

22

28

330

113.9

127.3

25

32

380

147.2

164.4

28

35

480

184.6

206.1

30

38

590

211.9

236.7

32

40

650

241.1

269.0

5.温度与植筋胶固化时间

基材温度，

安装时间，min

固化时间，h

5

60

90

15

45

72

25

30

48

35

20

24

6.种植钢筋、螺杆施工要点:

钻孔。根据工程设计要求，在基材(混凝土)表面上，定位、钻孔，按植入钢筋直径，确定孔径、孔深。

清孔。用专用气筒、毛刷或压缩空气机清理钻孔中的粉尘，并确认孔内粉尘彻底清理干净；孔内不得有残留的明水。

除锈。将钢筋表面进行除锈处理，并用丙酮或酒精擦拭干净。

注胶1。将A、B组份按比例混合，搅拌至完全均匀，用钢制刮刀或其它工具上胶，每次配制的胶液不宜过多，应在2小时内用完，胶液填充至孔深2/3处为止。

注胶2。采用注浆管组合装时，先安装好混合器，用胶枪先少量排除前端未混合均匀的胶液，然后安装导管，由孔底至孔口注胶，直至注到孔深2/3处为止。

植筋。将钢筋（螺杆）旋转、抽动数次，插入至孔底，待胶液溢至孔口并采取措施杜绝漏胶，确保胶液填充饱满。

固化。植入后的钢筋（螺杆），应避免扰动，依据环境温度及基材温度，等待胶液的完全固化；未完全固化前不得进行下一道工序。

7.植筋用胶量（理论计算）

现场配制式A、B组分的用量

钢筋直径，mm

钻孔直径，mm

植筋深度，mm

注浆体积,

cm³

植入一根的用量 , g

A组分

B组分

6

10

90

4.522

10.175

3.392

8

12

120

7.536

16.956

5.652

10

14

150

11.304

25.434

8.478

12

16

180

15.826

35.690

11.897

14

18

210

21.101

47.478

15.826

16

20

240

27.130

61.043

20.348

18

22

270

33.912

76.302

25.434

20

25

300

52.988

119.223

39.741

22

28

330

77.715

174.859

58.286

25

32

375

117.456

264.276

88.092

28

35

420

149.256

335.826

111.942

30

38

450

192.186

432.419

144.140

32

40

480

217.037

488.333

162.778

管装式的用量

钢筋直径，mm

注浆体积，

cm³

每套胶理论植筋，

根数

6

10

90

4.5216

79.6

8

120

7.536

47.8

10

150

11.304

31.8

12

180

15.826

22.7

14

210

21.101

17.1

16

240

27.130

13.3

18

270

33.912

10.6

20

300

52.988

6.8

22

330

77.715

4.6

25

375

117.456

3.1

性能检测项

类性能指标

试验方法标准

A级

B级

胶体

性能

抗压强度，MPa

60

GB/T2969

抗弯强度,MPa

50

40

GB/T2570

劈裂抗拉强度,MPa

8.5

7.0

GB50367附录G

粘接

钢对钢拉伸抗剪强度，MPa

标准值

10

8

GB50367附录J

平均值

11

9

约束拉拔条件下带肋钢筋与混凝土的粘接强度，MPa

C30,25,L=

150mm

GB50367附录K

C60,25,L=

125mm

17

14

热变形温度，

65

60

不挥发物含量（固体含量），%

99

GB/T2793

8.植筋胶性能检测指标

9.包装贮存

本产品采用铁桶包装或360毫升、400毫升支装；

常温条件：按重量比为：甲：乙 = 2：1；保存期：12个月