

苏州厂家供应斯普艾特双电机半自动打包机 高低台均可定制

产品名称	苏州厂家供应斯普艾特双电机半自动打包机 高低台均可定制
公司名称	苏州拓鑫电子有限公司
价格	2750.00/台
规格参数	品牌:斯普艾特 型号:SP002 打包宽度:6-12mm
公司地址	吴江经济技术开发区云梨路1099号
联系电话	16606211226 13862548986

产品详情

打包机的用途打包机是以聚乙烯塑料带为捆扎材料，主要用于商业、邮政、铁路、银行、食品、医药、书刊发行等行业的纸箱、纸包件、柳编箱、布包件的包装捆扎。

打包机的工作原理在插入包装带后，机器能自动完成聚带、热合、切断、并出带的捆扎过程；且有自动停机之功能；打包机是使用打包带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器，其工作速度快、效率高、省时省力、捆扎质量高。保证包件在运输、贮存中不因捆扎不牢而散落，同时还应捆扎整齐美观。 双电机打包机的特点1、分离式上下滑板（相对一体式，故障率下降60%）2、分离式出收带轮（出带轮组与收带轮组是分开，直观明了，相对一体式，故障率下降60%）3、切刀更科学：V型切口，效果更好，寿命更长4、外调松紧装置，人手调整时松紧力时避免与机芯发生接触而发生工伤事件

宁波打包机的参数型号 高台型 斯普-001L

低台型 斯普002捆包速度 1.5秒/条 1.5秒/条最小捆包物 60mm 60mm最大捆包物 不限 不限 最大捆紧力 60KG 60KG供给电源 220V 220V额定功率 660W 3A 660 W 3A体积长*宽*高 780*565*750mm 1490*565*480mm重量 100KG 80kg

打包机的工作流程带子送到位 收到捆扎信号 制动器放开，主电机启动 右顶刀上升，顶住右带于滑板处 “T”型导板后退 接近开关感应到退带探头 主电机停转，制动器吸合 打包机退带电机转动，退带0.35秒 带子收紧捆在物体上 主电机二次启动，制动器吸合 大摆杆二次拉带，收紧带子 左顶体上升，压紧下层带子 加热片伸进两带子中间 中顶刀上升，切断带子 中顶刀下降 中顶刀再次上升，使两带子牢固粘合 中顶刀下降，左右顶刀同时下降 加热片复位 滑板后退 “T”型导板复位 接近开关感应到送带探头 送带电机启动，带动带子送带 大摆杆复位 带子到位，带头顶到“T”型导板上接近开关感应到双探头 主电机停转，刹车吸合 打包机完成一个工作循环。 自动打包机的使用与保养1、开机前必须检查打包机部件是否完好。各部件螺丝，螺帽是否有松脱现象，有应及时上紧。如果有缺钉少帽现象，必须通知修理人员及时进行处理。2、检查送带轨内有无杂物堵塞，如有

必须清除的用压缩空气吹出轨内灰尘。3、检查刀组及滑板部分是否缺油，如果缺须用蘸滴式方法进行加油，用一小棍蘸油，慢慢的滴在上面，不能用倒的方式流到送带轨中，打包带会打滑。4、开机过程中如果发现异常现象，如，声音大，振动大，有异味等，如果自己发现不了，应停机通知修理人员来处理，以免造成零件损坏。