

水泥管模具 肥城兴达机械 水泥管模具厂家

产品名称	水泥管模具 肥城兴达机械 水泥管模具厂家
公司名称	肥城市兴达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市肥城市王瓜店镇街道办事处
联系电话	15288905359 19953893232

产品详情

1800×2000水泥管模具外筋板设计布局合理，焊接牢固；跑圈采用高碳钢铸造，经车床加工，尺寸精准，制管时采用C30干硬性混凝土，水灰比为0.3~0.36，生产1根直径1800mm的钢筋混凝土管只需要20分钟，生产效率高，外观质量好。

大口径水泥管模具常见的质量问题：

1. 因水泥管模具外筋板设计布局不太合理，所以在使用过程中造成模具两端筋板变形，将模具两端挡圈卡死，使挡圈拆卸困难，在卸管过程中无法避免对混凝土管本体的损害，造成缺边掉角甚至有纵向裂缝等质量问题。
2. 有些焊缝因原制造厂家在制造时没有焊牢，所以经过上述悬辊制管和蒸汽养护工序后，局部焊缝开裂变形的现象比较多。
3. 有些制造厂家选用M20的活节螺栓，水泥管模具多少钱，使用后发现有螺栓螺纹脱扣现象，特别是其活节螺栓活节部位的销轴严重弯曲，如不及时更换，很容易发生螺栓销轴脱销的严重事故。

针对以上问题我公司的改进措施：

1. 对原来圆周每隔30°的角设置由14mm厚，110mm宽的长方形立筋板12个，改为圆周每隔20°的角设置由8mm厚，110mm宽的长方形立筋板18个。
2. 特别是靠近连接水泥管模具两端横（径）向外立筋板部位的（轴）纵向立筋板再加密一倍，即此处改为圆周每隔10°的角设置由8mm厚，110mm宽的长方形立筋板36个。这样才有可能达到尽力减少其变形量的目的。
3. 同时对水泥管模具圆筒外表面纵轴向设置的圆环立筋板，其中部的5个14mm厚的钢板改为8mm厚的钢板进行设置；对其两端16mm厚的钢板改为14mm厚的钢板进行设置。这样可合理减少厚钢板的用量，有利于降低成本。

在水泥机械的制作过程中，水泥制管机起到非常重要的影响，因此被长期进行选择。当然我们在选择使用的同时，一定要注重其制管机的基本保养，从而确保我们的制管机，能够更为持久的进行使用操作。

首先我们必须确保水泥制管机的清洁。因此要定期对制管机产品，进行必要的清洗，从而确保产品的附近，不存在囤积的水泥浆，毕竟水泥浆囤积过度，往往对机器的运转，是非常不利的。除此之外我们要对产品的间距，做好合理的调整，从而让机器能够合理的传递功率，达到理想化的使用效果。如果机器的旋转部分，出现僵硬的问题，我们可以给机器抹上润滑油，水泥管模具，从而能够更为灵活的进行机器运转。当然我们也不能忽视水泥制管机的检测问题，对此我们要定期对机器，进行相应的检查，如果发现机器出现问题，要及时进行维修，对于机器的磨损部位，要进行合理的填补。当然填补的尺寸，也是有所讲究的。

对于机器的减速部位，我们一定要在保养的时刻，注意其润滑效果，定时涂抹润滑剂，并且进行冷却。

兴达机械厂水泥制管机将给您讲解怎么通过望闻问切来辨别水泥制品的好坏：

第1，“望”泥知优劣。从外观看包装质量。正规厂家出产的水泥制品有：注册商标、产地、生产许可证编号、执行标准、包装日期、袋装净重、出厂编号、水泥品种等。水泥制品的正常颜色是呈灰白色，而颜色过深或有变化有可能是其它杂质过多。

第二，“闻”泥析品质。这里“闻”不是闻气味，水泥管模具厂家，而是听商家介绍关于水泥的配料，从而来推断水泥的品质。正规厂家在水泥制品原料上的选择十分严谨，有着凝结时间适中、粘结强度高、耐久性好的等特点。

第三，“问”泥的来源。询问水泥的生产厂家和生产工艺，看其是否正规，生产工艺是否先进。专业大厂采用的是新型干法旋窑生产，采用先进的计算机技术控制管理，可以确保水泥产品质量稳定。

第四，水泥管模具价格，“切”泥知寿命。优质的水泥制品用手指捻水泥粉末，能够感到颗粒细腻。北京水泥制品厂提醒包装劣质的水泥，开口检查会有受潮和结块现象；劣质水泥用手指捻水泥粉末，有粗糙感，说明该水泥细度较粗、不正常，使用的时候强度低，黏性很差。

水泥管模具-肥城兴达机械-水泥管模具厂家由肥城市兴达机械厂提供。肥城市兴达机械厂（www.xingdajiancai.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！