

燃烧机 隆鑫热能设备 环保燃烧机

产品名称	燃烧机 隆鑫热能设备 环保燃烧机
公司名称	泰安隆鑫热能设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村
联系电话	13615486429 13615486429

产品详情

低氮燃烧技术介绍

烟气再循环燃烧技术

烟气再循环技术是通过将部分锅炉排烟重新引入炉膛，并同天然气、空气混合进行燃烧的一种降低氮氧化物的技术。

运用烟气再循环技术，锅炉内部核心区的燃烧温度降低，过量空气系数保持不变，在锅炉效率不降低的情况下，燃烧机，抑制了氮氧化物的生成，达到降低氮氧化物排放的目的。

锅炉排烟的10%-25%经FGR烟管从锅炉排烟主管弓回至锅炉前端，通过FGR烟管上的调节风门进行烟气量的调节;助燃空气经过新风过滤器后进入变频风机，经风机升压后至锅炉前端;燃料气经过双截止阀阀组、伺服调节阀后至锅炉前端;锅炉排烟、助燃空气通过混合器后混合，与燃料气在特殊设计的喷嘴喷出，在锅炉中形成稳定的火焰。

扩散式燃烧技术

这是一种简单的燃烧方式，该燃烧方式的优点是简单、容易点火、不会回火、燃烧稳定及燃具结构简单。缺点是，对于空气需求量大的高热值燃气，靠层流扩散达不到完全燃烧，烟气中CO含量比较高，燃具体积不较大。强制鼓风扩散燃烧方式多用于工业炉中的工业燃烧器。

燃烧头内循环降氮技术

助燃空气全部经旋流器强制旋流后送入一级燃烧区与一级燃烧区混合燃烧。二级燃气周围的烟强制引射到二次燃烧区燃烧。由于全部助燃空气要经过一次燃烧区，二次燃烧去的氧含量和温度都将下降，二级燃料的燃烧速度将大大延缓，有效抑制了NOx的生成，实现低但燃烧。

低氮机运行方式

电子比例调节式燃烧器

燃烧器的工作模式在燃烧器工作范围内的任一点均可停留，燃烧器的出力与系统的供热要求随时平衡。

采用独立伺服电机，(0-90度)以0.1度的进量进行调节。

变频输出功能，实现风机变频响应，节能降耗。

综合自诊断功能，在出现异常或停机时提示错误代码，可以快速查找故障源。

显示运行时间，运行历史记录存档，可以通过软件调阅分层访问密码，设置三级参数访问权限(制造商、服务商、用户)。

LAMTEC系列进口控制系统，可以为所有的伺服电机进行工作点位的设置和参数优化，系统数据自动刷新和备份。

基于MODBUS数据协议的通讯接口，可全自动处理锅炉的信号参数(温度、压...等)，实现锅炉房无人值守，远程在线监控。

一体化燃气检漏系统，响应速度更快。

一体式燃烧器

单段火、两段火、两段火渐进式/比例调节能适应任何类型的燃烧室。

一体机上的FGR系统是由燃烧器的风机将烟气再次吸入燃烧器。安装一条管道，将烟气出口与进风口连接。抽取烟气的位置一般位于压力接近零的排烟口。

吸入口一般会靠近燃烧器的风门挡板位置。不同的吸入口会影响风机工作的性能。

为了确保足够的烟气被吸入以达到氮氧化物排放的要求，烟道与燃烧器之间的管道管径必需合适从而将压力损失减小

采用伺服电动机来进行一、二段空气流量调节，并且当燃烧器停止运行时，风门关闭以减少炉内热量损失。

鼓风系列燃烧器

鼓风系列燃烧器按其结构不同，可分为机电一体化和分体式两种，燃烧机锅炉，此系列燃烧器由多个内混烧嘴、外混烧嘴和配风风道组成，进口燃烧机，为使燃烧完全并便于调节，燃烧时空气分两部分进入燃烧器，即为一次风和二次风，通过调节一次风、二次风风量、风速来调节火焰形状及燃烧状况，使燃烧稳定、完全，可适用于高、中、低压燃气。

性能特点

- 1、该系列燃烧器结构紧凑、外形美观、安装方便。
- 2、采用多头内混与风散相结合的方法，使燃烧更安全、稳定、高效。

- 3、通设计压力8-10KPa，也可按照用户实际工况进行设计。
- 4、功率调节范围广：30-110%。
- 5、可按用户要求设计火焰尺寸。
- 6、可配置不同形式自动控制：断火式（风门断火控制、变频断火控制）、风门调节比例式、变频调节比例式、触摸屏数字控制、工控机变频比例控制等，可适用不同用户要求。
- 7、燃气、风门单独通道控制，采用在线设置风/气比例K值，准确控制风/气配比，防止采用连杆传动造成误差。
- 8、系统具有火焰检测、超温、超压、阀组检漏等各种安全连锁保护。
- 9、去除自控系统，手操也可正常燃烧、极易调节。

型号表述意义：

技术性能表：

燃烧机的安全点火问题是怎样的

近期出现太多煤气危险及各种燃气对人身安全问题产生威胁的事故，那对于安全问题，事关重要！根据燃气在炉膛内的燃烧特性，对其安全控制要求内容主要有预吹风、自动点火、燃烧状态监控、生物质颗粒燃烧机点不着火的保护、熄火的保护、燃气压力高低限保护、空气压力不足保护、断电保护、预防燃气泄漏事故的措施等。下面我们一起来讨论下关于燃烧机的安全点火问题：

燃烧机燃气燃烧机宜采用电火花点火，环保燃烧机，便于实现自动控制。燃烧状态必须予以动态监控，一旦火焰探测器感测到熄火信号，必须在极短时间内反馈到燃烧机，燃烧机随即进入保护状态，同时切断燃气供给。

探测器要能正常感测信号，既不要敏感，也不要迟钝。一般要求从熄火到火焰探测器发出熄火信号的响应时间不超过0.2秒。燃烧机点火时，通入燃气，燃气着火燃烧。点火动作要求发生在燃气通入前，先形成点火温度场，便于着火燃烧。

如果点不着火，火焰探测器感测不到信号，燃烧机进入保护状态。燃烧机表示：一般要求在通入燃气2-3秒，燃烧机对火焰探测器感测的信号进行判断，未着火则进入保护状态，着火则维持燃烧。

启动燃烧机后如果报警器，这时至少需要等到20余秒钟之后，再次按复位按钮重新启动

燃烧机-隆鑫热能设备-环保燃烧机由泰安隆鑫热能设备科技有限公司提供。泰安隆鑫热能设备科技有限

公司（www.talxsb.com）是一家从事“环保设备,常压锅炉,水处理设备,除尘器,脱硫脱硝设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“隆鑫热能设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使隆鑫热能设备在工业锅炉及配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！