

无缝钢管厂家 安徽宇钢 六安无缝钢管

产品名称	无缝钢管厂家 安徽宇钢 六安无缝钢管
公司名称	安徽宇钢金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	国强钢材市场15栋10号
联系电话	13035053330

产品详情

无缝钢管在冷拔或矫直中会椭圆吗？

椭圆即无缝钢管的横截面呈椭圆形。在拔制过程中使用了模孔是椭圆形的拔管模或者在矫直时由于无缝钢管两端弯曲过大，在矫直过程中上下窜动，无缝钢管外径过大推入时卡住、钢管尾部甩动过大以及对矫直辊之间压下量分配不均等均会产生这种缺陷。如果由于模孔椭圆而产生缺陷应更换拔管模。若无缝钢管椭圆是在矫直过程中形成的，应消除矫直时造成椭圆的有关原因。

无缝钢管热处理工艺制度

无缝钢管热处理时正确的装炉和布料应能保证炉内气流畅通，使无缝钢管受热均匀而获得均匀的组织 and 性能。一般装炉时的炉温没有什么限制，无缝钢管厂家，可以是冷炉，也可以以是热炉。

加热温度应根据钢种及热处理的类型来决定，同时也要考虑热处理炉的条件及装炉布料的方式。在初步选定后最好通过试验验证。各种热处理方式。

热处理时，除马氏体钢外，对其他类型的无缝钢管一般均可尽快地加热升温。这样既可缩短热处理周期、提高炉子的生产率，同时也可减少无缝钢管的氧化和俄联但加热速度受热处理炉结构和供热能力等的影响，六安无缝钢管，有一定的限度。

保温时间的长短，因钢种、钢管规格、热处理炉的类型、装炉量及装炉布料方式、冷变形量的不同而有所差异。

无缝钢管外表面缺陷主要有以下几种：

- 1.外折叠。形成原因有：原料质量不良，专业无缝钢管生产厂家，机械刮伤，变形过程中产生的金属表面破裂。
- 2.表面压痕（凹坑、结疤）。形成原因有：工具表面粘金属，无缝钢管表面粘异物，无缝钢管精轧管，孔型中留有金属块或其他异物。
- 3.耳子、楞子和青线。形成原因有：使用的工具不合理，调整不当，孔型不对称或来料尺寸不当。
- 4.外擦伤。形成原因有外界物把无缝钢管表面擦伤。
- 5.麻点（面）。主要是工具磨损和氧化铁皮造成的。

无缝钢管厂家-安徽宇钢-六安无缝钢管由安徽宇钢金属材料有限公司提供。安徽宇钢金属材料有限公司（www.ahyugang.com）位于国强钢材市场15栋10号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽宇钢在钢管中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。安徽宇钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽宇钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。