

南京综丝 安雨纺织机械 综丝

产品名称	南京综丝 安雨纺织机械 综丝
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

已知的综丝有许多的实施形式，南京综丝，并且所用的材料也不尽相同。大多数综丝都有两个用于固定的端部，这些端部可以是封闭的或开口的钩形综耳，用于综框上固定之用。大多数情况下，综丝通过其综耳排列在综丝导轨(或称综丝杆)上，综丝导轨固定地或者可拆卸地安装在综框的支架上。综丝排列在综丝导轨上使得用于经纱穿经的自动穿经机的应用成为可能。由于综框持续地振动，综框的支架上会出现摆动，其结果是，上面的支架和下面的支架之间的距离不是恒定的，因此，综丝必须以相当大的间隙保持在综丝导轨上，否则综丝会由出现的摆动而被损坏。

经向系统

- 1、织轴质量：为了提高经纱张力的均匀度，整经应采用间歇整经，集体换筒方法，在浆纱过程中尽可能采用多根湿绞及双浆槽，高压上浆，使经纱上浆均匀，扬州综丝，降低毛羽，帖服毛羽、提高浆纱耐磨性，为使经纱表面光滑，减少织造过程中的摩擦，宜采用后上腊，腊的用量应控制在0.25 - 0.35%之间。
- 2、合理选用开口机构：不同的开口机构所形成的梭口、梭口稳定性和清晰度也不一样，综丝，喷气织机织造多采用全开梭口方式的开口机构，梭口清晰有利于纬纱通过梭口，减少因绊纬而造成的纬向停机。
- 3、梭口尺寸的配置：缩短梭口长度，可减少经纱与经纱、经纱与综眼的摩擦、经纱的毛羽减少。同时梭口长度缩短后、在梭口前后对称度不变的情况下、梭口的前部长度也减小。前梭口角大、增大了梭口的引纬空间、有利于开清梭口、防止经纱相互粘连。
- 4、后梁高低的确定：高后梁能减小打纬阻力、有利于打紧纬纱、而且还能使经纱产生侧向移动、消除方眼、筘痕。但后梁越高、易使上层经纱张力过小、造成开口不清而发生停纬、纬缩等问题。
- 5、上机张力：上机张力是指平综是经纱的静态张力。在打纬时经纱在综眼内摩擦移动量的大小与上机张力成反比。上机张力小，易引起开口不清而造成绊纬形成停纬，因此，适当增加上机张力可以提高开口清晰度，减少停纬和纬缩的产生。

综丝分离装置工作时，由于分离刀上设有导向斜面，且机架上的抬升组件与分离刀的导向斜面抵接，于是分离刀在驱动件的作用下往复运动时，无锡综丝，不仅仅是单纯的直线往复运动，而是沿导向斜面的延伸方向形成一个倾斜向上抬起的运动，从而通过分离刀推动目标位置的一个综丝一端进行倾斜抬升动作，使其从综丝堆叠队列中分离出来。该综丝分离装置结构简单易于维护，能够有效地从综丝堆叠队列中分离出单个综丝，且分离速度快效率高，减轻了工人的劳动强度，提高了自动穿综机的单位时间产量和运转效率。

南京综丝-安雨纺织机械(在线咨询)-综丝由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司（www.ayfzjx.com）是江苏苏州,印染整机械与设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安雨纺织机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安雨纺织机械更加美好的未来。