

SWL25蜗轮丝杆升降机 晟联减速机 河北蜗轮丝杆升降机

产品名称	SWL25蜗轮丝杆升降机 晟联减速机 河北蜗轮丝杆升降机
公司名称	德州晟联减速机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市德城区天衢工业园
联系电话	13573456335

产品详情

丝杆升降机的蜗杆材质分析

丝杆升降机蜗杆一般由碳钢或合金钢制造。常用材料有40号、45号钢、15Cr、20Cr、40Cr等。蜗杆15Cr、20Cr、40Cr渗碳淬火并磨削，用于高速重载传动，45号钢，调制处理，SWL25蜗轮丝杆升降机，用于低速轻载传动。蜗ZCuSn10Pb1抗胶合能力强，机械强度低，价格较高，用于滑动速度较大及长期连续工作处。HT150、HT200机械强度低，SWL120蜗轮丝杆升降机，冲击韧性差，但加工容易，且价廉，用于低速轻载传动。

本厂家生产的丝杆升降机结构型式与装配型式

结构型式

升降机按结构型式分为：

- 1型 - 丝杠同时作旋转运动和轴向移动；
- 2型 - 丝杠作旋转运动。丝杠上的螺母作轴向移动。

装配型式

升降机每种结构型式又分为两种装配型式：

- A型 - 丝杠（或螺母）向上移动；
- B型 - 丝杠（或螺母）向下移动。

丝杠头部型式

1型结构型式的丝杠

头部分为：

I（圆柱型）、II（法兰型）、III（螺纹型）、IV（扁头型）四种型式。

2型结构型式的丝杠头部分为：I（圆柱型）和III（螺纹型）两种形式。

传动比

升降机分为两种传动比，即普通（P）和慢速（M）。

丝杠的防护

1型升降机丝杠的防护分为：基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

2型升降机丝杠的防护分为：基本型和带防护罩型（Z）

丝杠升降机固定联接件的安装及注意事项

二、键销联接的装配

1.平键联结中，键的工作面是两个侧面。一般机械中要求键在轴槽中固定，河北蜗轮丝杠升降机，在轮毂槽中滑动。在传递重载、冲击及双向转矩的机械传动中，应使键在轴槽中都固定。对于轮毂及键沿轴槽导向的机械，必须使键在轮毂中固定。在轴槽中滑动。修理装配中，通常都是重新加工键，SW20蜗轮丝杠升降机，用平磨单配键宽达要求。

2.斜键联结一般都应用于同轴度要求不高的联接件。它的工作面是上、下面，有1：100的斜度。键打入时，造成轴与轮毂间的压力而产生磨擦以传递转矩。因此，它的上、下两面与键槽的上、下两面贴合要好，一般要进行研磨。侧面与键槽间应有一定的间隙

SWL25蜗轮丝杠升降机-晟联减速机-河北蜗轮丝杠升降机由德州晟联减速机有限公司提供。SWL25蜗轮丝杠升降机-晟联减速机-河北蜗轮丝杠升降机是德州晟联减速机有限公司（www.dzshenglian.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘强。同时本公司（www.dzsljsj.com）还是从事斜齿轮减速机，平行轴斜齿轮减速机，螺旋锥斜齿轮减速机的厂家，欢迎来电咨询。