

无锡速鲨汽车配件有限公司 浙江保时捷帕拉梅拉锻造轮毂

产品名称	无锡速鲨汽车配件有限公司 浙江保时捷帕拉梅拉锻造轮毂
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

汽车钢圈如何翻新修复？

一步：检测

检测轮毂是否有变形，上下跳动，保时捷帕拉梅拉锻造轮毂哪家好，左右摇晃环境

第二步：添补缺口

接纳铝合金熔焊技能对缺口举行添补，彻底办理了一样通常轮毂翻新原子灰做添补物不牢固的缺点(要是没有缺口没有变形则无需这步)

第三步：脱漆处置处罚

脱失腐化老化油漆，差别于一样通常轮毂翻新直接办工打磨大概不脱漆导致后期易出现轮毂失皮不牢固的缺点

第四步：抛光打磨

原始轮毂外貌比力粗糙，轮毂的螺丝孔和睦门孔高低不屈，轮毂底盘，使用抛光打磨技能彻底到达轮毂外貌平整和轮毂细节的完善，彻底办理了一样通常轮毂翻新外貌不屈整和轮毂细节如螺丝孔起皮等

缺点。

第五步：洗濯浸泡

五道步伐洗濯轮毂，轮毂翻新从泉源做起，包管了修复轮毂无瑕疵的标准

第六步：喷芥子漆

轮毂喷粉并高温融化，底接纳粉末喷涂技能，保时捷帕拉梅拉锻造轮毂厂家，办理了一样通常轮毂翻新厂家使用油漆打底导致的轮毂硬度差和附着力差的缺点

轮毂用粉末如何替代液体漆

替代传统底漆

从传统的4涂改为3涂，取消底色漆，使用底面合一型的底粉，成为新的发展方向。这一工艺的使用，粉末涂料零VOC特性使整个涂装过程中的VOC排放下降约20%，涂装工序减少、效率上升、良品率上升。

替代金属色漆

部分金属色，从3涂改为2涂。金属色漆被金属粉末涂料所代替。金属色漆通常含有大量的溶剂，是VOC的主要来源。而在转换为零VOC的粉末工艺后，涂装过程中VOC排放下降近50%，涂装效率上升、成本降低。

在部分特殊的金属色里，由于涂料制造工艺的不同，保时捷帕拉梅拉锻造轮毂厂，金属粉末涂料表现出比水性漆更好的层间附着力和兼容性，更具优势。

随着粉末技术的快速发展，更多环境友好型特殊金属效果得以实现。例如仿铬粉末涂料的出现，可用于汽车轮毂代替并不环保的抛光工艺。

轮毂(俗名轮圈，车友们一般称其为“胎铃”)是汽车行驶系的重要零部件，通俗来讲的话，轮胎可以比作鞋，轮毂就是脚。汽车在行驶过程会产生横向和纵向载荷，同时伴随驱动力矩和制动力矩等，轮毂需要承受相当一部分载荷。现在的轿车动力大，车速快，浙江保时捷帕拉梅拉锻造轮毂，所以对轮毂的要求也很高：纵、横向振摆要小，失衡量和惯性力矩也要小，刚度强度要求较高，综合起来，就是动态稳定性和可靠性要高。

无锡速鲨汽车配件有限公司-浙江保时捷帕拉梅拉锻造轮毂由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司-浙江保时捷帕拉梅拉锻造轮毂是无锡速鲨汽车配件有限公司(www.sswheels.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。