

直排换刀加工中心多少钱一台，柜体门板加工设备报价

产品名称	直排换刀加工中心多少钱一台，柜体门板加工设备报价
公司名称	济南铭控机械科技有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	机器型号:MKT-H1S 主轴功率:9.0KW 工作电压:380V
公司地址	山东省济南市天桥区桑梓店商业街2号
联系电话	18954101654

产品详情

直排换刀加工中心多少钱一台，柜体门板加工设备报价

一、功能特性：

- 1、十二把刀直排换刀加工中心是专门做板式家具的“三高”产品--高效率，高速度，高端大气。换刀工序无间断，实现自动化。
- 2、机架采用龙门动柱式结构，工业机型，全钢结构焊接，回火时效处理，坚固不变形，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来的，以确保机器的高性能和稳定性，优良的质量和耐受性。
- 3、采用整体储气仓式真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，加工小板材无移位，加工面顺滑，板材尺寸精准。
- 4、匹配大功率智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性。
- 5、进口数控系统，性能稳定，控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人（我们提供培训，保教包会）。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
- 6、操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接。
- 7、该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装进口电器元件等部件，性能稳定。
- 8.部件优良，9kw大功率进口自动换刀主轴，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、寿命长，德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精准。

9.直排式自动换刀系统，换刀速度快，刀库容量12支。

二、机器配置：

- 1.主轴电机：国产HQD风冷主轴9kw自动换刀
- 2.驱动系统：东菱1.5kw纯伺服驱动
- 3.控制系统：宝元系统MW2200A(新代面板系统) 可选配
- 4.齿条：台湾FM斜齿条
- 5.传动方式：日本新宝减速机或法国摩多利
- 6.导轨：台湾上银25方导轨
- 7.真空泵：7.5kw水循环
- 8.台面：真空吸附台面
- 9.推料装置：气缸+导轨+滑块
- 10.床身：加重退火床身

三、技术参数：

- 1.型号：MKT-1325-H1S
- 2.工作行程：1250mm*2500mm*200mm
- 3.机器尺寸：3720mm*2500mm
- 4.加工精度：0.05mm
- 5.重复定位精度：0.02mm
- 6.空行速度：8000mm/min
- 7.加工速度：2000mm/min
- 8.工作电压：AC380V/50Hz

四、适用范围：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。橱柜门、衣柜门、移门软包、实木门、免漆门、室内门、烤漆门、儿童家具、衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱柜门门板。

售后服务

1. 设备安装和调试

*设备到达用户后，技术工程师根据客户安排到达用户处进行现场安装、调试培训。

*请用户在工程师到达现场前，将准备工作就绪。如：卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、稳压器、漏电保护器，请

户给予积极配合。设备调试完后请用户验收。

2. 培训

*公司将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习。

*供货方技术工程师不定期对客户进行回访，与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话和邮件

的形式，咨询任何问题。

3. 售后服务

*一年质保，终生维修，保质期内免费进行机器的维修，对过保修期内的设备维修实行明码标价。