

# 有机硅除尘骨架 滤笼 镀锌龙骨 异型喷塑袋笼招和环保型号齐全

产品名称	有机硅除尘骨架 滤笼 镀锌龙骨 异型喷塑袋笼招和环保型号齐全
公司名称	河北招和环保设备有限公司
价格	13.00/条
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇米院村（注册地址）
联系电话	18713659787

## 产品详情

有机硅除尘骨架是电厂脱硫除尘专用骨架，产品采用足够强度的碳钢或不锈钢丝，采用专用设备一次焊接成型，有机硅除尘骨架焊接后处理是经过表面镀锌防止生锈，机硅除尘骨架在高温、高腐蚀环境中应用较广泛。

生产过程：

- 1、将已加工好的袋笼浸入除油槽15分钟，目的是除去袋笼表面的油污。
- 2、从除油槽中取出袋笼放入清洗槽进行浸泡清洗，目的是除去袋笼上的除油剂。
- 3、从清洗槽取出袋笼放入除锈槽进行除锈处理，目的是除去袋笼上的金属氧化层，增强吸附力。
- 4、从除锈槽取出笼骨放入磷化槽进行磷化处理，目的是增强袋笼表面的粘合力。
- 5、将处理好的袋笼放入烤箱，温度设为 $2100^{\circ}\text{C}$ ，进行20-30分钟的烘干，目的除去袋笼上的水份，保持袋笼本体的干燥。
- 6、取出袋笼，将调制好的有机硅均匀的喷涂在袋笼表面。涂层厚度在 $60\mu\text{m} \sim 100\mu\text{m}$ 。
- 7、将喷涂好的袋笼放入烤箱，温度设为 $2220^{\circ}\text{C}$ ，进行120分钟的烘烤。之后保持 $2200^{\circ}\text{C}$ ，进行30分钟的热定型。将袋笼自然冷却，即完成了袋笼有机硅喷涂工艺。
- 8、有机硅粘合力强的厚度在 $60-70\mu\text{m}$ 之间。

规格型号：

- 1、有机硅内星角除尘骨架；

2、有机硅圆形骨架；

3、有机硅多接头骨架；

网址：<http://www.hbzhhbsb.com/ccgj/58.html>