

钨钢拉丝模 金伯仕牌钨钢拉丝模

产品名称	钨钢拉丝模 金伯仕牌钨钢拉丝模
公司名称	株洲精钻硬质合金销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金伯仕 作用对象:钢 模具材质:硬质合金
公司地址	株洲市荷塘区钻石路六0一社区大楼三楼
联系电话	86-073122198606 13873308102

产品详情

品牌	金伯仕	作用对象	钢
模具材质	硬质合金	适用范围	其他

硬质合金拉丝模使用技术9大诀窍

硬质合金拉丝模

在使用时要想模尽其才，物尽其用，达到最佳使用效果，而且获得很好的产品质量，就必须遵守以下9个法则：

- 1、合理选择模具牌号。根据拉制材料的物理机械性能和材料大小，合理选择硬质合金模具的牌号。比如说拉伸直径在20.0mm以下的钢筋、有色金属的线材或棒材的情况下就要选择yg6；20—50mm的就要选yg8的，更大的就要选yg11或yg15的了。
- 2、认真检查拉丝机。在拉丝前要先检查拉伸机是否平稳，不得有跳动，否则拉丝模容易损坏；
- 3、对线材做适当清理。在拉丝前要对线材的表面进行适当清理，否则既容易降低模具的使用寿命，也容易在线材上形成划痕，影响表面质量；
- 4、要正确选择润滑剂。要选择润滑效果优良的润滑剂，比如拉丝粉等，这样才能提高模具的使用寿命。
- 5、对**硬质合金拉丝模**进行良好的冷却并对工作区做好润滑，尤其是在高速拉丝时更要注意此点，这样才能最大限度的提高模具寿命。
- 6、合理选择压缩率。要根据所拉丝线材的大小及性能选择合适的压缩率，压缩率选择太小则造成生产成本提高，压缩率太大，则会造成模具寿命降低，甚至会出现炸模的现象发生。

- 7、注意控制金属材料的表面状况。在拉制过程中如发现因模具内孔黏附了金属微粒，而使金属材料表面形成划痕时应立即停车，将黏附的金属微粒除掉，把内孔抛光。每次在使用模具之前都要将模孔内的金属微粒仔细的清理干净。
- 8、定期检查模具。最合理的方法是不等模孔壁上出现金属微粒就做定期检查，发现不正常现象就做及时处理；
- 9、妥善保管[硬质合金拉丝模](#)。暂时不用的模具应涂上防锈油进行保护。