

数控开料机如何做到加工过程中小板不跑板呢？

产品名称	数控开料机如何做到加工过程中小板不跑板呢？
公司名称	济南铭控机械科技有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	机器型号:MKT-M4 主轴功率:6.0KW 工作电压:380V
公司地址	山东省济南市天桥区桑梓店商业街2号
联系电话	18954101654

产品详情

数控开料机如何做到加工过程中小板不跑板呢？

全屋定制家具的工厂越来越多，很多客户购买数控开料机加工衣柜、橱柜、鞋柜、酒柜等，而酒柜、鞋柜或者抽屉板比较小，经常遇到加工过程中跑板问题，让客户比较头疼，是数控开料机吸附台面的吸附力不好呢，还是有其他原因，数控开料机如何做到加工过程中小板不跑板呢？

- 1) 检查真空吸附台面本身是否有问题，特别是真空泵，若是真空泵压力达到了，台面没有漏气现象，那么吸附台面没有问题。
- 2) 拆单路径也是非常重要的一项，有些客户用的普通版本软件，生成的路径不太合理也没有发现，路径优化合理性也非常重要。
- 3) 检查台面上有一张底板，是否平整，底板刀痕多不多，若是刀痕很多，也可能漏气，应该换底板了。
- 4) 台面清洁度，加工完前面的那张板子，底板上要吹干净再放第二张板材，若是不干净也会影响到吸附，那么在加工下张板子时可能就会出现跑板的情况。
- 5) 板材变形，有客户买的板子质量差，时间放置的也久了，板材变形了，翘板子，吸附力也会差。换成比较平整的板材吸附力效果就好了，也不会跑板。板材尽力不要在潮湿的地方放置很久以免变形，吸附不住。

数控开料机再出现跑板现象的时候，客户朋友们不要着急，可以仔细排查下，可能就是其中一个小小的原因造成的。

售后服务

1. 设备安装和调试

*设备到达用户后，技术工程师根据客户安排到达用户处进行现场安装、调试培训。

*请用户在工程师到达现场前，将准备工作就绪。如：卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、稳压器、漏电保护器，请

户给予积极配合。设备调试完后请用户验收。

2. 培训

*公司将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习。

*供货方技术工程师不定期对客户进行回访，与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话和邮件

的形式，咨询任何问题。

3. 售后服务

*一年质保，终生维修，保质期内免费进行机器的维修，对过保修期内的设备维修实行明码标价。