

铝艺栏杆厂家 汉口铝艺栏杆 雅祥铁艺公司

产品名称	铝艺栏杆厂家 汉口铝艺栏杆 雅祥铁艺公司
公司名称	武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市洪山区
联系电话	13018018718

产品详情

铁艺围栏的设计特点：

- 1.铁艺围栏以铸铁为材，可做各种花型，不易锈蚀、性价比高。
- 2.铁艺围栏以型钢为材，表面要光洁，铝艺栏杆厂家，性韧易弯不易折断，只不过铁艺围栏的这种材质的缺点是每2-3年要油漆一次。
- 3.各种金属网材，汉口铝艺栏杆，如镀锌、镀塑铅丝网、铝板网、不锈钢网等。现在的铁艺围栏往往把几种材料结合起来，取其长而补其短。取型钢为透空部分框架，用铸铁为花饰构件。铁艺围栏局部、细微处用锻铁、铸铝。

目前铁艺护栏最d有效、最实用的防锈方法是热浸镀锌。即在铁艺护栏在熔化的锌液中在表面生成锌铁合金层及纯锌层，用以隔绝铁艺工件被氧化的机会。防锈期长达20-50年以上，期间无需维修，安全可靠，是铁艺工件的最f佳防锈方法。

热浸镀锌的工艺流程

1、酸洗前检查处理

检查铁艺工件是否具备本厂镀锌的工艺孔（排气、出入锌液、吊挂），铁艺工件表面的锈蚀程度，表面覆盖物能否被盐酸除去（如有油漆、油脂等应采用火烧、打磨、碱洗等法除去）。

2、脱脂（碱洗）

配有加热设备，消除铁艺工件表面的油脂、涂料等。

3、水洗

清除铁艺工件表面的碱水及附着物。

4、酸洗

除去铁锈、氧化皮等其它表面覆盖物

5、酸洗后检查处理：

酸洗效果是否理想，如酸洗不充分，再次酸洗，如果酸洗前处理不彻底，需重新处理后再次酸洗。

6、水洗

除去铁艺工件表面的酸水及其它附着物

7、上助镀剂

再次清洗工件表面，保证表面在镀锌之前不在生锈。

8、烘干

提高铁艺工件温度，避免铁艺表面水分过多，在镀锌时发生爆炸。

9、热浸锌

工件浸泡于440 -470 熔融的锌液中，达到一定时间后提出，铁艺栏杆定做，铁艺工件表面被获得一层锌铁合金层和纯锌层镀层。

10、钝化

提供工件表面抗大气的腐蚀性能，铝艺栏杆批发，减少或延长白锈出现的时间。

11、冷却

防止工件激冷回缩，产生集体组织开裂。

12、精整

清除锌瘤及附着在镀层表面的锌灰

12、检验

镀层的检验和测定，工件的外观检查。

制作工艺

(1) 各项栏杆按照图纸设计要求并根据图纸所示图样和现场实际规格尺寸制作。

(2) 防护栏杆需现场制作安装，材料进入现场制作安装之前做防锈漆两遍，制作过程中，定位尺寸要准确，该切斜角，该磨口的地方磨口。保证角度拼装准确精细。进行拼装时，焊接部位要焊平，对接部位要严密，保证平整度横平竖直。焊接部位的焊口必须满焊，做到焊口无断缝，焊口要打磨光滑，平整度达标。木扶手进入加工车间后抛光磨平，在确保施工现场无污染情况下进入现场安装。

铝艺栏杆厂家-汉口铝艺栏杆-雅祥铁艺公司(查看)由武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂提供。铝艺栏杆厂家-汉口铝艺栏杆-雅祥铁艺公司(查看)是武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂 (www.whyxty.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。

。