

铁碳填料厂家直销 江门铁碳填料 桑尼环保厂家

产品名称	铁碳填料厂家直销 江门铁碳填料 桑尼环保厂家
公司名称	广州桑尼环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市高新技术产业开发区科丰路31号G2-533
联系电话	13822160761

产品详情

广州桑尼环保科技有限公司是一家专业从事水污染治理和环境保护的高科技企业，拥有多项国际国内领先的水处理技术和专利产品，如：催化自电解环保专用材料、污水处理臭氧催化剂、铁碳微电解填料、催化自电解技术、臭氧催化氧化技术、二氧化氯消毒氧化技术等，铁碳填料厂家直销，在众多工程实践取得了丰硕成果。

铁碳微电解填料会反应慢的原因

铁碳微电解填料是一种能够较好的处理污水的产品，但是有时会感觉效果不是十分的好，这会不会是铁碳微电解填料的质量问题呢？其实还有很多原因导致这个问题。下面给大家分析一下。

首先阴极浓差极化是去极化剂输送到阴极表面的过程迟缓性，极化剂的还原产物从阴极表面离开过程的迟缓性而产生的变化。

其次阴极电化学极化又叫阴极活化极化，是阴极过程缓慢造成的极化。其速率慢于电子从阳极向阴极的运输的速率，这使得阴极上电子失去平衡，阴极上电子积累导致阴极电位向负方向变化。

对微电解填料的原电池而言，其阴极电化学反应的电流密度很小， $i_0 < 1.0 \times 10^{-6} \text{A/cm}^2$ 时，阴极电化学极化与阴极电流密度之间的关系满足直线议程： $E_c = K_1 \cdot i_c$ ，其中 K_1 为常数， i_c 为阴极电流密度。当阴极电流密度大于 $1.0 \times 10^{-6} \text{A/cm}^2$ 时，阴极电化学极化与阴极电流密度之间的关系满足： $E_c = a + b \lg i_c$ ， a ， b 为常数。

广州桑尼环保科技有限公司是一家专业从事水污染治理和环境保护的高科技企业，拥有多项国际国内领先的水处理技术和专利产品，如：催化自电解环保专用材料、污水处理臭氧催化剂、铁碳微电解填料、催化自电解技术、臭氧催化氧化技术、二氧化氯消毒氧化技术等，在众多工程实践取得了丰硕成果。

为什么说高温烧结的微电解填料效果好

很多客户在购买微电解填料的时候，江门铁碳填料，只看价格高低，不考虑微电解填料是否为高温

烧结，到最后不但浪费大量的人力物力财力不说，更重要的是耽误工期，这样的结果是得不偿失的。所以小编今天要给大家讲解一下微电解填料为什么要进行高温烧结，希望能给客户选择微电解填料时提供参考。

1、高温烧结工艺采用1300度的高温烧结把铁碳填料的内部烧接成铁碳合金的结构。由多元金属熔合多种催化剂通过高温熔炼形成一体化合金，保证“原电池”效应持续高效。不会像物理混合那样出现阴阳极分离，影响原电池反应。

2、高温工艺有利于大孔架构状结构的形成。铁碳填料内部铁碳包容架构，铁碳分布均匀，不会板结钝化。

3、低温烧结或粘合填料仅仅是一种粉末固化技术，不能形成真正的合金结构特别是粘合工艺不能形成多孔结构。

广州桑尼环保科技有限公司是一家专业从事水污染治理和环境保护的高科技企业，铁碳填料批发，拥有多项国际国内领先的水处理技术和专利产品，如：催化自电解环保专用材料、污水处理臭氧催化剂、铁碳微电解填料、催化自电解技术、臭氧催化氧化技术、二氧化氯消毒氧化技术等，在众多工程实践取得了丰硕成果。

消耗率是否越小越好？

消耗率是个百分数，是一个时间段内消耗的铁碳微电解填料的数量与初次总投加量的比值。在水处理工程中，运行费用是个极端重要的参考因素，因此有人将铁碳微电解填料的消耗率作为评价产品的重要指标，这本身无可厚非。但人们忽略了一个重要因素，即能量守恒和物料平衡，举个例子：破解一个长链或环状的有机物分子，发生反应所需的焓是特定的，也即对外界的能量需求是一定的，也就是说，所需参与反应的微电解数量也是相等的。因此，当有厂家说他的微电解填料年消耗率能控制在10%，或者15%以内，都是在忽悠消费者，桑尼环保科技告诉您：消耗率是个百分比，与初次投加量有直接关系，比如，初次投加100吨和200吨，后者年消耗率一定低于前者。另外，影响消耗率大小的因素有很多：PH值、原水浓度、停留时间、曝气强度甚至温度都是影响因素。因此，简单的追求消耗率是没有意义的。

铁碳填料厂家直销-江门铁碳填料-桑尼环保厂家(查看)由广州桑尼环保科技有限公司提供。铁碳填料厂家直销-江门铁碳填料-桑尼环保厂家(查看)是广州桑尼环保科技有限公司(www.snhbkj.net)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李小琴。