

漆包线铜 贵阳花溪豫达绝缘品 遵义漆包线

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 漆包线铜 贵阳花溪豫达绝缘品 遵义漆包线 |
| 公司名称 | 贵阳花溪豫达绝缘品经营部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 贵阳市花溪区石板镇二村 |
| 联系电话 | 19885648328 |

产品详情

在退火炉前安装助力轮对张力的控制有很大帮助。软铜线在室温下不延伸张力约为15kg/mm²，在400℃下不延伸张力约为7kg/mm²；在460℃下不延伸张力为4kg/mm²；在500℃下不延伸张力为2kg/mm²。在正常的漆包线涂制过程中，漆包线的张力要明显小于不延伸张力，要求控制在50%左右，放线张力控制在不延伸张力的20%左右。

大规格大容量线轴一般采用径向旋转式放线器；中等规格导线一般采用越端式或毛刷式放线器；微细规格导线一般采用毛刷式或双锥套式放线器。

退火水槽中的水质非常重要。水中的杂质会使导线不清洁影响涂漆，无法形成光滑的漆膜。使用中水的含氯量需小于5mg/l，电导率小于50 μS/cm。氯离子附在铜导线的表面经过一段时间后会腐蚀铜线和漆膜，在漆包线漆膜内的导线表面产生黑点。为保证品质必须定期清洗水槽。水槽中的水温也有要求。水温高有利于发生水蒸汽对退火中的铜线进行保护，离开水箱的导线不易带水，但对导线的冷却不利。水温低虽然起到冷却作用，但导线上带有大量的水，对涂漆不利。通常，遵义漆包线，粗线水温低一些，细线水温高一些。当铜线在离开水面时有使水汽化飞溅的声音时，漆包线铜，说明水温太高。一般粗线控制在50~60℃，中线控制在60~70℃，细线控制在70~80℃。细线因速度快，带水问题严重，漆包线生产厂家，宜采用热风烘干。

根据漆液表面的表面张力作用，不均匀的表面其各处的曲率不同，各点的正压力不平衡，在进入漆包炉之前，厚处的漆液受表面张力作用向薄处流动，使漆液趋于均匀，这个过程就叫做流平过程，漆膜的均匀程度除受流平作用影响外，还受重力作用的影响，是两者合力的结果。

带漆导线出毛毡后，有一个拉圆的过程。因为导线涂上漆经毛毡后，漆液形状呈橄榄形，这时漆液在表面张力作用下，克服漆液自身的粘度，在一瞬间转变为圆形。

漆包线铜-贵阳花溪豫达绝缘品(在线咨询)-遵义漆包线由贵阳花溪豫达绝缘品经营部提供。贵阳花溪豫达绝缘品经营部（www.lishengjueyuan.com）在绝缘材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，贵阳花溪豫达绝缘品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程经理。