

陶瓷贴片耐磨弯头厂家

产品名称	陶瓷贴片耐磨弯头厂家
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

产品详情

耐磨陶瓷片：密度达3.8g/cm³；其密实性好，故其结合强度较高，增强了其耐磨性。

碳化硅内衬：密度为2.75g/cm³左右，其密实性相比耐磨陶瓷片略低，故其结合强度也低，其耐磨性也略有降低。

1. 耐磨陶瓷片（95型氧化铝耐磨陶瓷）

基本特征：高密度、高硬度、高耐磨。该产品采用氧化铝粉经1700 左右高温烧结。

技术参数：1700 高温烧结而成；国家权威检测部门检测AL₂O₃含量 95%；洛氏硬度 86（HRA）；抗压强度 1100Mpa；密度 3.8g/cm³；耐高温 1760 ；耐磨性能 0.0002g/cm³。

2. 结合媒体层（无机胶粘合剂）

基本特征：高粘合力、高防水、耐高温，基于国内高科技研究成果研制。

技术参数：国家权威检测部门检测胶粘接面抗拉强度 24.2Mpa；260 下抗拉强度 18Mpa；胶粘接面剪切强度 7.08Mpa；耐温：-35 ~ 1250 。

3. 焊接钢碗和螺栓（可焊接式防磨耐热钢）

基本特征：防磨、高焊接强度、耐高温、良好的热稳定性。

技术参数：焊接面抗拉强度 199Mpa；焊接面剪切强度 32.2Mpa；耐高温：1450 。

陶瓷贴片耐磨弯头：结构一：（碳素钢）+无机胶粘合剂+陶瓷贴片+焊接钢碗+带扣瓷堵

结构二：（碳素钢）+无机胶粘剂+陶瓷贴片+焊接螺栓+锥形螺母

耐磨陶瓷片的结构型式为“三面呈压、三面反压、正反弧度”，瓷片与瓷片之间相互镶嵌衔接，具备整体和局部防脱性能。

2. 媒体层。

瓷片和钢体之间采用耐高温、高强度、低膨胀系数的无机胶合成剂作为钢体和陶瓷片之间的结合媒体层，长期运行在高温干粉管道中仍然能够保持良好的粘结性能，不发生分层现象。

3. 焊接固定工艺。

工艺一：直接用耐热钢碗将具备含扣锥形孔的陶瓷片直接焊接在钢体上，然后用带扣陶瓷堵涂胶后封装在陶瓷片的锥形孔上，整体外观全部为陶瓷面。

工艺二：采用储能焊接工艺将带锥形孔的陶瓷片通过专用耐磨螺栓焊接在钢体上面。