

90度双金属耐磨球形弯头

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 90度双金属耐磨球形弯头 |
| 公司名称 | 沧州维恩管道有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧 |
| 联系电话 | 13373079780 |

产品详情

90度耐磨球形弯头的使用范围：1、电力行业：原煤系统料仓、料斗、漏斗，送粉管道。

2、煤炭行业：选煤厂重矿选煤管路，湿法输煤系统，采矿中的泥沙回填。

3、矿山行业：矿山充填，精矿粉输送，尾矿输送管道。

4、钢铁行业：焦粒输送管道，磨煤机管道、分离器、弯头、锥体、分离挡板。

5、水泥工业：煤粉输送、矿粉输送。

6、机械行业：电厂制粉、除尘、排灰系统设备内衬，钢厂除尘设备内衬。

制造工艺：1、复合工艺

双金属复合耐磨球形弯头采取消失模真空吸铸复合工艺复验制造，这种工艺是国际较先进的金属复合工艺，属于半精铸技术，和砂型铸造相比大大提高了表面精度，而且不会出现冲砂夹砂现象，由于采取了真空浇注，也不会出现气孔等缺陷。由于该工艺制模尺寸精度高，从而铸造出的复合耐磨管的复合耐磨层厚度均匀一致，避免了一般铸造方法由于脱模、修型等工艺而产生的产品壁厚不均匀的现象，而且其组织均匀、性能稳定。同时该工艺可以对任何大小直径的直管和异形管进行复合，对弯管、三通、四通、锥形管、变径管、非等壁厚管、偏心管都可做到整体复合，减少了运行阻力，降低了物料输送中的运行成本。

2、内壁材质铸造

KMTBCr28作为双金属复合耐磨弯头的内壁，质量稳定、综合性能好。加入一定量的稀土元素改善钢的合金质量，起细化晶粒作用，在表面形成保护膜；加入一定量Mo使合金在高温下，具有一定抗氧化作用

，增加使用寿命；加入一定量的碳化硼，可将硬度控制在HRC45~65的范围之间，同时解决了耐磨钢的硬度和可焊性之间的矛盾，具有较高的耐磨性。